



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

**ARTN0109 Elaboración Artesanal de Productos de Vidrio en Caliente
(Certificado de Profesionalidad Completo)**





Elige aprender en la escuela
líder en formación online

ÍNDICE

1 | Somos Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y acreditaciones

4 | By EDUCA EDTECH Group

5 | Metodología LXP

6 | Razones por las que elegir Euroinnova

7 | Financiación y Becas

8 | Métodos de pago

9 | Programa Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

SOMOS EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantess de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de

19

años de
experiencia

Más de

300k

estudiantes
formados

Hasta un

98%

tasa
empleabilidad

Hasta un

100%

de financiación

Hasta un

50%

de los estudiantes
repite

Hasta un

25%

de estudiantes
internacionales

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



Desde donde quieras y como quieras,
Elige Euroinnova



QS, sello de excelencia académica
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

RANKINGS DE EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

BY EDUCA EDTECH

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



ONLINE EDUCATION



Ver en la web

METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.



Programas
PROPIOS
UNIVERSITARIOS
OFICIALES

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia.**
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan.**
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3. Nuestra Metodología



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante

4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

FINANCIACIÓN Y BECAS

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

25% Beca
ALUMNI

20% Beca
DESEMPLEO

15% Beca
EMPRENDE

15% Beca
RECOMIENDA

15% Beca
GRUPO

20% Beca
FAMILIA
NUMEROSA

20% Beca
DIVERSIDAD
FUNCIONAL

20% Beca
PARA PROFESIONALES,
SANITARIOS,
COLEGIADOS/AS



[Solicitar información](#)

MÉTODOS DE PAGO

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

ARTN0109 Elaboración Artesanal de Productos de Vidrio en Caliente (Certificado de Profesionalidad Completo)



DURACIÓN
660 horas



**MODALIDAD
ONLINE**



**ACOMPañAMIENTO
PERSONALIZADO**

Titulación

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Certificado de Profesionalidad ARTN0109 Elaboración Artesanal de Productos de Vidrio en Caliente, regulada en el Real Decreto correspondiente, y tomando como referencia la Cualificación Profesional. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con Número de Documento XXXXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de EUROINNOVA en la convocatoria de XXX

Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXXXXXX-XXXXXX

Con un nivel de aprovechamiento ALTO

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) del (año)La Dirección General
NOMBRE DEL DIRECTOR ACADÉMICO

Sello

Firma del Alumno/a
NOMBRE DEL ALUMNO

La presente Titulación es según el Plan de Estudios de la Especialidad de Artes y Artesanías de la familia profesional Artes y Artesanías de la cual forma parte de la Formación Profesional Reglada. La presente Titulación es expedida por EuroInnova International Online Education, entidad que forma parte del sistema de formación profesional de España y que está reconocida por el Ministerio de Educación, Cultura y Deporte. La presente Titulación es expedida por EuroInnova International Online Education, entidad que forma parte del sistema de formación profesional de España y que está reconocida por el Ministerio de Educación, Cultura y Deporte. La presente Titulación es expedida por EuroInnova International Online Education, entidad que forma parte del sistema de formación profesional de España y que está reconocida por el Ministerio de Educación, Cultura y Deporte.

Descripción

En el ámbito de la familia profesional Artes y Artesanías es necesario conocer los aspectos fundamentales en Elaboración Artesanal de Productos de Vidrio en Caliente. Así, con el presente curso del área profesional Vidrio y cerámica artesanal se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Elaboración Artesanal de Productos de Vidrio en Caliente.

Objetivos

- Definir el proceso de elaboración de productos artesanales en vidrio. Realizar composiciones vítreas y fundir vidrio.
- Elaborar a partir de una masa vítrea fundida objetos artesanales de vidrio hueco mediante soplado.
- Elaborar a partir de una masa vítrea fundida objetos artesanales de vidrio mediante colado.
- Organizar la actividad profesional de un taller artesanal.

A quién va dirigido

Este curso está dirigido a los profesionales de la familia profesional Artes y Artesanías y más concretamente en el área profesional Vidrio y cerámica artesanal, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados en Elaboración Artesanal de Productos de Vidrio

[Ver en la web](#)

EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

en Caliente.

Para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad ARTN0109 Elaboración Artesanal de Productos de Vidrio en Caliente certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

Salidas laborales

Artes y Artesanías / Vidrio y cerámica artesanal

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TEMARIO

MÓDULO 1. DEFINICIÓN DEL PROCESO DE ELABORACIÓN DE PRODUCTOS ARTESANALES EN VIDRIO

UNIDAD FORMATIVA 1. DETERMINACIÓN DE LA TÉCNICA DE ELABORACIÓN DE PIEZAS DE VIDRIO A PARTIR DE FORMA, DIMENSIÓN Y MATERIALES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. EVOLUCIÓN HISTÓRICA Y CULTURAL DE LA ELABORACIÓN ARTESANAL DEL VIDRIO.

1. Conceptos de cultura, arte y artesanía.
2. Aparición y evolución del vidrio en la historia: funciones, formas, técnicas y materiales
3. Características de los estilos artísticos relacionados con la industria del vidrio a lo largo de la historia:
 1. - Vidrio en la Antigüedad: Prerromano y romano.
 2. - Vidrio Medieval: Europa y Extremo Oriente.
 3. - Vidrio del Renacimiento: Venecia.
 4. - Vidrio Moderno: siglos XVII-XIX.
 5. - Vidrio contemporáneo: siglo XX
4. Nuevos valores de la artesanía del vidrio en la actualidad.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. APLICACIÓN DE LA METODOLOGÍA DE PROYECTOS EN LA ELABORACIÓN DE PRODUCTOS DE VIDRIO

1. Fases del proceso proyectual:
 1. - Análisis de antecedentes.
 2. - Planteamiento del problema
 3. - Soluciones Alternativas
 4. - Definición técnica
 5. - Presentación
2. Aplicaciones informáticas gráficas.
 1. - Programas de edición de imágenes y gráficos 2D
 1. * Apertura, guardado y conversión de documentos
 2. * Correcciones de luminosidad y color.
 3. * Trabajo por capas.
 4. * Preparación para salida.
 2. - Programas de edición de gráficos 3D
 1. * Generación de volúmenes
 2. * Edición de volúmenes
 3. * Aplicación de texturas
 4. * Aplicación de luces y entornos

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TÉCNICAS DE ELABORACIÓN DE BOCETOS Y PLANOS PARA LA REPRESENTACIÓN DE PIEZAS DE VIDRIO

1. Croquizado a mano alzada de piezas de vidrio.
2. Representación geométrica:

1. - Sistema Diédrico:
 1. * Vistas en Alzado
 2. * Planta
 3. * Perfil
3. Sistemas normalizados de cotas: Normas UNE
4. Sistemas de representación Axonométricos.
5. Comprensión de la información gráfica: Signos convencionales norma

UNIDAD DIDÁCTICA 4. RELACIÓN ENTRE FORMA, DIMENSIÓN Y TÉCNICAS EN LA ELABORACIÓN DE PRODUCTOS DE VIDRIO.

1. Características de las técnicas de elaboración de productos de vidrio: tipos, aplicación.
2. Criterios de selección de técnicas de elaboración del producto de vidrio en función de la forma.
3. Criterios de selección de técnicas de elaboración del producto de vidrio en función de la dimensión.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. COMPOSICIONES VÍTREAS EN RELACIÓN CON LA FORMA Y LA TÉCNICA.

1. Tipos de composiciones.
 1. - Sódico-cálcicas.
 2. - Potásico-cálcicas.
 3. - Vidrio al plomo.
2. Componentes.
 1. - Vitrificantes.
 2. - Fundentes.
 3. - Estabilizantes.
 4. - Secundarios.
3. Propiedades de las composiciones:
 1. - Composición química.
 2. - Color.
 3. - Viscosidad
 4. - Comportamiento en el recocido.
 5. - Temperatura de fusión
 6. - Coeficiente de dilatación.

UNIDAD FORMATIVA 2. DETERMINACIÓN DEL PROCESO DE ELABORACIÓN DE PIEZAS DE VIDRIO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. DETERMINACIÓN DEL PROCESO DE ELABORACIÓN DE PRODUCTOS DE VIDRIO.

1. Funciones y características de las etapas del proceso de elaboración.
 1. - Preparación de materias primas.
 2. - Preparación de la mezcla vitrificable y homogeneización.
 3. - Fusión de la mezcla vitrificable.
 4. - Conformado de la pieza.
 5. - Recocido.
 6. - Embalado y almacenaje.
2. Confección de planes de elaboración de productos de vidrio

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DETERMINACIÓN DE LOS ASPECTOS BÁSICOS DE LA FUSIÓN Y DEL RECOCIDO DEL VIDRIO

1. Etapas de un ciclo de fusión y recocido.
2. Factores limitantes.
3. Programas de fusión y recocido.
4. Hornos e instalaciones para la fusión y recocido de productos artesanales y artísticos en vidrio.
5. Combustibles.
6. Defectos y su prevención.
 1. - Defectos de composición.
 2. - Defectos de fusión y recocido.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. IDENTIFICACIÓN DE ÚTILES Y HERRAMIENTAS PARA LA ELABORACIÓN DEL VIDRIO.

1. Características, utilización y mantenimiento de los útiles herramientas necesarios en las diferentes técnicas:
 1. - Vidrio en caliente.
 2. - Vidrio en frío.
 3. - Decoración.
 4. - Tratamientos térmicos.
 5. - Embalado y almacenaje.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREVISIÓN DE CONSUMOS PARA LA ELABORACIÓN DE PRODUCTOS DE VIDRIO

1. Relación entre características técnicas y consumo.
2. Relación entre técnica decorativa y consumo.
3. Cálculo de consumos de materias primas, herramientas, medios auxiliares, energía y mano de obra.
4. Sistemas de inventario.
5. Stock de seguridad.
6. Sistemas de presentación y embalaje de productos de vidrio

UNIDAD DIDÁCTICA 5. ELABORACIÓN DE FICHAS TÉCNICAS DE PRODUCTOS DE VIDRIO ARTESANAL.

1. Función y estructura de las fichas técnicas
2. Proceso de recogida de información del producto de vidrio
 1. - Técnica de realización.
 2. - Tipo de vidrio.
 3. - Cantidad de materias primas.
 4. - Curvas de fusión y recocido.
 5. - Aparatos y equipos necesarios.
 6. - Tipo de decoración.

MÓDULO 2. REALIZACIÓN DE COMPOSICIONES VÍTREAS

UNIDAD FORMATIVA 1. PREPARACIÓN DE MEZCLAS VITRIFICABLES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS Y PRODUCTOS DE VIDRIO

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

1. Productos fabricados a partir de masas fundidas de vidrio.
2. Principales características y propiedades de los vidrios.
3. Criterios de clasificación, en función de:
 1. - Composición química.
 2. - Proceso de fabricación.
 3. - Tipo de producto.
 4. - Sistema de transformación.
 5. - Tratamiento térmico.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MATERIAS PRIMAS EMPLEADAS PARA LA FABRICACIÓN DEL VIDRIO

1. Clasificación de materias primas para la fabricación de productos de vidrio de acuerdo con su naturaleza química y con el papel estructural y funcional que desempeñan en el vidrio:
 1. - Vitrificantes.
 2. - Fundentes.
 3. - Estabilizantes.
 4. - Componentes secundarios.
2. Propiedades de las materias primas empleadas.
 1. - Composición.
 2. - Pureza.
 3. - Granulometría.
3. Gestión y control de las operaciones y procesos de tratamiento previo de las materias primas.
4. Estimación teórica de propiedades de los vidrios.
 1. - Viscosidad.
 2. - Propiedades térmicas.
 3. - Propiedades ópticas.
 4. - Propiedades químicas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. IDENTIFICACIÓN DE DEFECTOS DERIVADOS DE LAS MATERIAS PRIMAS.

1. Alteraciones en los procesos de homogeneización de las materias primas.
2. Defectos originados por las materias primas, medidas para su corrección y prevención.
3. Infundidos de sílice.
4. Inclusiones de minerales pesados.
5. Defectos originados por granos gruesos de feldspatos, caolín o arcilla.
6. Aglomerados de alúmina calcinada o cristales de óxido de cromo.
7. Piedras de óxido de calcio
8. Humedad.
9. Coloración residual

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONDICIONES DE SEGURIDAD EN EL PROCESO DE PREPARACIÓN DE LA MEZCLA VITRIFICABLE.

1. Peligrosidad de las materias primas y materiales empleados en la fabricación de productos de vidrio:
 1. - Toxicidad.
 2. - Normas de seguridad en la manipulación y transporte.
2. Identificación de riesgos y condiciones de seguridad de las operaciones de preparación del vidrio.

UNIDAD FORMATIVA 2. PREPARACIÓN DEL HORNO Y PROCESO DE FUSIÓN

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROGRAMACIÓN DE HORNOS.

1. Tipos de hornos:
 1. - Hornos balsa.
 2. - Hornos de crisol
2. Características y funcionamiento de los hornos.
 1. - Tipo de combustible requerido.
 2. - Hornos eléctricos.
 3. - Régimen de funcionamiento:
 1. * Continuo.
 2. * Discontinuo.
 4. - Partes principales de los hornos
 5. - Tipos de quemadores:
 6. - Transversales.
 7. - Longitudinales

UNIDAD DIDÁCTICA 2. GESTIÓN DE LAS OPERACIONES Y PROCESOS DE FUSIÓN DE VIDRIOS

1. Operaciones del proceso.
2. Transformaciones físicas y químicas de la mezcla vitrificable en el horno.
3. Variables del proceso y su influencia en la calidad del vidrio y en desarrollo del proceso de fusión.
4. Sistemas de seguridad, regulación y control.
5. Establecimiento de programas de fusión y afinado del vidrio.
6. Optimización de procesos.
7. Condiciones de seguridad en el proceso de fusión del vidrio.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. IDENTIFICACIÓN DE LOS MATERIALES REFRACTARIOS.

1. Características de los materiales refractarios:
 1. - Resistencia al choque térmico.
 2. - Resistencia mecánica en frío y en caliente.
 3. - Resistencia química.
 4. - Porosidad.
2. Composición y características.
 1. - Refractarios ácidos.
 2. - Refractarios básicos.
 3. - Refractarios neutros.
3. Zonas de utilización en función de las propiedades del refractario y del horno.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CÁLCULO Y MEDIDA DE LAS PROPIEDADES DE LOS VIDRIOS.

1. Propiedades de los vidrios en fusión y fundición.
2. Propiedades mecánicas:
 1. - Resistencia mecánica.
 2. - Elasticidad.
 3. - Microdureza

3. Influencia de la composición y de las variables de proceso sobre las propiedades de los vidrios.
4. Opacificación de los vidrios:
 1. - Mecanismos de opacificación, especies químicas opacificantes.
5. Coloración de vidrios:
 1. - Mecanismos de coloración de vidrios.
 2. - Medida del color.
 3. - Productos químicos colorantes.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. DEFECTOS Y HETEROGENEIDADES EN VIDRIOS FUNDIDOS

1. Identificación de defectos:
 1. - Defectos motivados por los materiales refractarios:
 1. * Gotas de sílice.
 2. * Desprendimiento de cementos.
 3. * Piedras
 2. - Defectos motivados por materiales utilizados en el horno.
 1. * Alúmina, hierro, grafito, platino,.....
2. Desvitrificados.
3. Bullones.
4. Heterogeneidades vítreas:
 1. * Gomas o lágrimas.
 2. * Cuerdas
5. Determinación de sus causas y medidas para su corrección y prevención.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. CONDICIONES DE SEGURIDAD EN EL PROCESO DE FUSIÓN DEL VIDRIO.

1. Peligrosidad de las materias primas y materiales empleados en la fusión de vidrio:
 1. - Toxicidad.
 2. - Normas de seguridad en la manipulación y transporte.
2. Identificación de riesgos y condiciones de seguridad de las operaciones de fusión del vidrio.

MÓDULO 3. CONFORMADO MANUAL DE PRODUCTOS ARTESANALES DE VIDRIO MEDIANTE SOPLADO

UNIDAD FORMATIVA 1. TÉCNICA DE CONFORMADO DE VIDRIO HUECO MEDIANTE SOPLADO A PULMÓN

UNIDAD DIDÁCTICA 1. VIDRIOS PARA CONFORMADO MANUAL MEDIANTE SOPLADO A PULMÓN.

1. Propiedades de los vidrios para el conformado manual mediante soplado.
 1. - Viscosidad.
 2. - Densidad.
 3. - Dilatación térmica.
 4. - Resistencia al choque térmico.
 5. - Propiedades mecánicas.
 6. - Propiedades ópticas.
2. Tipo de vidrio utilizado Clasificación.
 1. - Vidrios sodico-cálcicos.
 2. - Vidrios potásico-cálcicos.

3. - Vidrios al plomo.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE FUSIÓN DE LOS VIDRIOS.

1. Propiedades del vidrio fundido relacionadas con su conformado manual.
 1. - Viscosidad.
 2. - Densidad.
 3. - Palier de trabajo.
2. Coloración de vidrios en masa.
 1. - Coloración por metales de transición.
 2. - Coloración por tierras raras.
 3. - Coloración por cromóforos en estado coloidal.
 4. - Coloración por cementación.
3. Afinado y homogeneización.
 1. - Procedimientos de afinado: físicos y químicos.
4. Reposo y acondicionamiento térmico.
5. Curvas de fusión.
6. Medidas de seguridad durante el proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. UTILIZACIÓN DE HERRAMIENTAS PARA CONFORMADO MANUAL MEDIANTE SOPLADO.

1. La caña.
2. El ferre o cordelina.
3. El puntil.
4. La mallocha.
5. El papel mojado.
6. Los hierros.
7. Las tijeras.
8. Las pinzas.
9. La paleta.
10. La matraca.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONFORMADO DE VIDRIO MEDIANTE SOPLADO A PULMÓN.

1. Productos obtenidos mediante soplado a pulmón.
2. Técnicas y procedimientos
3. Herramientas y útiles.
4. Elaboración de productos de vidrio hueco mediante soplado a pulmón
5. Medidas de seguridad durante el proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. IDENTIFICACIÓN Y PREVENCIÓN DE DEFECTOS EN EL CONFORMADO MEDIANTE SOPLADO A PULMÓN DE PRODUCTOS DE VIDRIO.

1. Procedimientos de identificación de defectos
2. Procedimientos de prevención de defectos
3. Defectos originados en las diferentes fases de conformado.
 1. - Fusión de los vidrios.
 2. - Soplado a pulmón.

4. Medidas de seguridad durante el proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. APLICACIÓN DE MEDIDAS DE LA PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y DE PROTECCIÓN AMBIENTAL EN LAS OPERACIONES DE SOPLADO A PULMÓN DE PRODUCTOS DE VIDRIO

1. Precauciones que se deben adoptar para la manipulación y transporte de materiales empleados en el soplado a pulmón de vidrio.
2. Prevención de los riesgos derivados de las operaciones de soplado a pulmón de vidrio.
3. Residuos contaminantes.
 1. - Peligrosidad
 2. - Tratamiento.
4. Normativa sobre riesgos laborales y gestión ambiental.

UNIDAD FORMATIVA 2. TÉCNICA DE CONFORMADO DE VIDRIO HUECO MEDIANTE SOPLADO EN MOLDE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESO DE FUSIÓN DE LOS VIDRIOS PARA CONFORMADO MANUAL MEDIANTE SOPLADO EN MOLDE.

1. Propiedades de los vidrios para el conformado manual mediante soplado.
 1. - Viscosidad.
 2. - Densidad.
 3. - Dilatación térmica.
 4. - Resistencia al choque térmico.
 5. - Propiedades mecánicas.
 6. - Propiedades ópticas.
2. Tipo de vidrio utilizado Clasificación.
 1. - Vidrios sodico-cálcicos.
 2. - Vidrios potásico-cálcicos.
 3. - Vidrios al plomo.
3. Propiedades del vidrio fundido relacionadas con su conformado manual.
 1. - Viscosidad.
 2. - Densidad.
 3. - Palier de trabajo.
4. Coloración de vidrios en masa.
 1. - Coloración por metales de transición.
 2. - Coloración por tierras raras.
 3. - Coloración por cromóforos en estado coloidal.
 4. - Coloración por cementación.
5. Afinado y homogeneización.
 1. - Procedimientos de afinado: físicos y químicos.
6. Reposo y acondicionamiento térmico.
7. Curvas de fusión.
8. Medidas de seguridad durante el proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. UTILIZACIÓN DE MOLDES Y HERRAMIENTAS PARA CONFORMADO MANUAL MEDIANTE SOPLADO.

1. Acondicionamiento de moldes.
2. Composición de los moldes.
3. Tipos de moldes:
 1. - Moldes fijos.
 2. - Molde rodado o girado.
 3. - Molde fungible.
 4. - Molde de prensa.
4. Herramientas:
 1. - La caña.
 2. - El ferre o cordelina:
 3. - El puntil.
 4. - La mallocha.
 5. - El papel mojado.
 6. - Los hierros.
 7. - Las tijeras.
 8. - Las pinzas.
 9. - La paleta.
 10. - La matraca.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONFORMADO DE VIDRIO MEDIANTE SOPLADO EN MOLDE

1. Productos obtenidos mediante soplado de vidrio en molde.
2. Técnicas y procedimientos
3. Herramientas útiles y moldes empleados.
4. Toma de postas.
5. Elaboración de productos de vidrio hueco mediante soplado en molde.
6. Acondicionamiento de moldes.
7. Medidas de seguridad durante el proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. IDENTIFICACIÓN Y PREVENCIÓN DE DEFECTOS EN EL CONFORMADO MEDIANTE SOPLADO EN MOLDE DE PRODUCTOS DE VIDRIO.

1. Procedimientos de identificación de defectos
2. Procedimientos de prevención de defectos
3. Defectos originados en las diferentes fases de conformado.
 1. - Fusión de los vidrios.
 2. - Soplado en molde
4. Medidas de seguridad durante el proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. APLICACIÓN DE MEDIDAS DE LA PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y DE PROTECCIÓN AMBIENTAL EN LAS OPERACIONES DE SOPLADO EN MOLDE DE PRODUCTOS DE VIDRIO

1. Precauciones que se deben adoptar para la manipulación y transporte de materiales empleados en el soplado en molde de vidrio.
2. Prevención de los riesgos derivados de las operaciones de soplado en molde de vidrio.
3. Residuos contaminantes.
 1. - Peligrosidad
 2. - Tratamiento.

4. Normativa sobre riesgos laborales y gestión ambiental.

UNIDAD FORMATIVA 3. PROCESOS DE PEGADO, MOLDEADO DE COMPONENTES, CORTE Y RECOGIDO DE PRODUCTOS DE VIDRIO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCEDIMIENTOS DE PEGADO Y MOLDEADO DE COMPONENTES

1. Temperatura del vidrio.
2. Toma de posta.
3. Pegado:
 1. - parámetros de control
 2. - herramientas y
 3. - proceso
4. Moldeado:
 1. - parámetros de control.
 2. - herramientas
 3. - proceso

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCEDIMIENTOS DE CORTE DEL VIDRIO SOBRANTE (CALOTA)

1. Corte de vidrio sobrante en frío:
 1. - Aplicación del hilo de vidrio.
 2. - Choque térmico.
2. Corte de vidrio sobrante en caliente:
 1. - Tipología de las máquinas de corte.
 2. - Combustión.
 3. - Regulación de la llama.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CÁLCULO DE LA CURVA DE RECOCIDO DE PRODUCTOS DE VIDRIO MEDIANTE SOPLADO

1. Control del recocido de productos de vidrio:
 1. - Coeficiente de dilatación del vidrio.
 2. - Tipo de vidrio.
 3. - Espesor de la pieza de vidrio.
 4. - Forma de la pieza: abierta o cerrada.
2. Hornos y programas de recocido para productos de vidrio conformados mediante soplado.
 1. - Hornos continuos.
 2. - Hornos discontinuos.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. IDENTIFICACIÓN Y PREVENCIÓN DE DEFECTOS EN EL PEGADO DE COMPONENTES, CORTE DE VIDRIO SOBRANTE Y RECOCIDO.

1. Procedimientos de identificación de defectos
2. Procedimientos de prevención de defectos
3. Defectos originados en las diferentes fases de conformado.
 1. - Pegado de componentes.
 2. - Corte de vidrio sobrante.
4. Defectos originados en el recocido de productos de vidrio.

1. - Tensiones residuales.
2. - Deformación de piezas.
5. Defectos de manufactura.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. APLICACIÓN DE MEDIDAS DE LA PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y DE PROTECCIÓN AMBIENTAL EN LAS OPERACIONES DE PEGADO DE COMPONENTES, CORTE DE VIDRIO SOBRANTE Y RECOCIDO.

1. Precauciones que se deben adoptar para la manipulación y transporte de materiales empleados en el pegado de componentes, corte de vidrio sobrante y recocido.
2. Prevención de los riesgos derivados de las operaciones de pegado de componentes, corte de vidrio sobrante y recocido.
3. Residuos contaminantes.
4. Peligrosidad
5. Tratamiento.
6. Normativa sobre riesgos laborales y gestión ambiental.

MÓDULO 4. CONFORMADO MANUAL DE PRODUCTOS ARTESANALES DE VIDRIO MEDIANTE COLADO

UNIDAD FORMATIVA 1. ELABORACIÓN DE PRODUCTOS DE VIDRIO MEDIANTE COLADO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. VIDRIOS PARA CONFORMADO MANUAL MEDIANTE COLADO EN MOLDE, PRENSADO Y CENTRIFUGADO

1. Propiedades de los vidrios para el conformado manual mediante colado.
 1. - Viscosidad.
 2. - Densidad.
 3. - Dilatación térmica.
 4. - Resistencia al choque térmico.
 5. - Propiedades mecánicas.
 6. - Propiedades ópticas.
2. Tipo de vidrio utilizado. Clasificación.
 1. - Vidrios sodico-cálcicos.
 2. - Vidrios potásico-cálcicos.
 3. - Vidrios al plomo.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE FUSIÓN DE LOS VIDRIOS.

1. Propiedades del vidrio fundido relacionadas con su conformado manual.
 1. - Viscosidad.
 2. - Densidad.
 3. - Palier de trabajo.
2. Coloración de vidrios en masa.
 1. - Coloración por metales de transición.
 2. - Coloración por tierras raras.
 3. - Coloración por cromóforos en estado coloidal.
 4. - Coloración por cementación.
3. Afinado y homogeneización.
 1. - Procedimientos de afinado: físicos y químicos.

4. Reposo y acondicionamiento térmico.
5. Curvas de fusión.
6. Medidas de seguridad durante el proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. UTILIZACIÓN DE HERRAMIENTAS Y MOLDES PARA CONFORMADO MANUAL MEDIANTE COLADO.

1. El ferre o cordelina.
2. El puntil
3. El papel mojado
4. Los hierros
5. Las tijeras
6. Las pinzas
7. Los cazos
8. El compás
9. El punzón
10. Horquilla
11. Tenazas
12. Moldes.
 1. - Acondicionamiento de moldes.
 2. - Composición de los moldes.
 3. - Tipos de moldes.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONFORMADO MANUAL DE PRODUCTOS DE VIDRIO MEDIANTE COLADO EN MOLDE

1. Productos obtenidos mediante colado de vidrio.
2. Técnicas y procedimientos
3. Máquinas, herramientas, útiles y moldes empleados.
4. Toma de postas y llenado de moldes.
5. Elaboración de productos de vidrio hueco mediante colado en molde.
6. Acondicionamiento de moldes.
7. Retoque y acabado.
8. Medidas de seguridad durante el proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONFORMADO MANUAL DE PRODUCTOS DE VIDRIO MEDIANTE PRENSADO

1. Productos obtenidos mediante prensado de vidrio.
2. Técnicas y procedimientos
3. Máquinas, herramientas, útiles y moldes empleados.
4. Acondicionamiento de moldes.
5. Toma de postas.
6. Elaboración de productos de vidrio hueco mediante prensado.
7. Retoque y acabado.
8. Medidas de seguridad durante el proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. CONFORMADO MANUAL DE PRODUCTOS DE VIDRIO MEDIANTE CENTRIFUGADO

1. Productos obtenidos mediante centrifugado de vidrio.
2. Técnicas y procedimientos
3. Máquinas, herramientas, útiles y moldes empleados.
4. Acondicionamiento de moldes.
5. Toma de postas.
6. Elaboración de productos de vidrio hueco mediante centrifugado.
7. Retoque y acabado.
8. Medidas de seguridad durante el proceso.

UNIDAD FORMATIVA 2. APLICACIÓN DEL RECOCIDO Y CONTROL DE CALIDAD AL PRODUCTO DE VIDRIO OBTENIDO POR COLADO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CÁLCULO DE LA CURVA DE RECOCIDO DE PRODUCTOS DE VIDRIO MEDIANTE COLADO.

1. Control del recocido de productos de vidrio en función de los siguientes parámetros:
 1. - Coeficiente de dilatación del vidrio.
 2. - Tipo de vidrio.
 3. - Espesor de la pieza de vidrio.
 4. - Forma de la pieza.
2. Hornos y programas de recocido para productos de vidrio conformados mediante soplado.
 1. - Hornos continuos.
 2. - Hornos discontinuos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. VALORACIÓN Y PREVENCIÓN DE DEFECTOS EN EL CONFORMADO MEDIANTE COLADO DE PRODUCTOS DE VIDRIO

1. Defectos originados en las diferentes fases de conformado.
 1. - Fusión de los vidrios.
 1. * Coloración
 2. * Decoloración.
 3. * Impurezas vítreas y gaseosas.
 4. * Defectos de homogeneidad.
 2. - Colado
 3. - Corte de vidrio sobrante.
2. Defectos originados en el recocido de productos de vidrio.
 1. - Tensiones residuales.
 2. - Deformación de piezas.
3. Defectos de manufactura.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. APLICACIÓN DE LAS MEDIDAS DE LA PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y DE PROTECCIÓN AMBIENTAL EN LAS OPERACIONES DE COLADO DE PRODUCTOS DE VIDRIO.

1. Precauciones que se deben adoptar para la manipulación y transporte de materiales empleados en el colado de vidrio.
2. Prevención de los riesgos derivados de las operaciones de soplado de vidrio.
3. Residuos contaminantes: peligrosidad y tratamiento.
4. Normativa sobre riesgos laborales y gestión ambiental.

MÓDULO 5. ORGANIZACIÓN DE LA ACTIVIDAD PROFESIONAL DE UN TALLER ARTESANAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. NORMATIVA PARA LOS TALLERES ARTESANOS

1. Normativa laboral referida a los trabajadores autónomos como fórmula de autoempleo en los talleres artesanos.
2. Formas jurídicas de la empresa: Empresario individual; Sociedad Civil y Comunidad de bienes.
3. Procedimientos para constituir una empresa o taller artesano.
4. Procedimientos para constituir una empresa o taller artesano.
 1. - Personas jurídicas: Sociedad anónima. Sociedad Limitada, Sociedad Laboral, Sociedad Limitada de Nueva Empresa.
5. Normativa laboral para la contratación de trabajadores por cuenta ajena en talleres artesanos. Normativa fiscal para las micropymes aplicable a los talleres artesanos.
 1. - Contratación laboral por cuenta ajena: Obligaciones y derechos de los firmantes, periodo de prueba, tipos de contrato.
 2. - Afiliación y alta del trabajador.
 3. - Obligaciones fiscales. Calendario.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. GESTIÓN ADMINISTRATIVA Y COMERCIAL DE UN TALLER ARTESANO

1. Contabilidad de empresa en la gestión de talleres artesanos.
 1. - Nociones básicas de contabilidad empresarial.
 2. - Facturación
2. Valoración de consumos de materias primas, herramientas, medios auxiliares, energía y mano de obra en un taller artesano.
 1. - Cálculo de costes de producción: Mano de obra, materia prima/materiales, gastos generales.
3. Sistemas de inventario de productos artesanos. Stock de seguridad. Elementos de marketing e imagen comercial.
 1. - Inventario y amortizaciones.
 2. - Necesidades de aprovisionamiento.
 3. - Plan de comercialización: El mercado, estrategia y política de productos, el precio, la promoción.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MEDIDAS DE SEGURIDAD LABORAL Y MEDIOAMBIENTAL

1. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
 1. - Accidente de trabajo.
 2. - Enfermedad profesional.
 3. - Otras patologías derivadas del trabajo.
 4. - Repercusiones económicas y de funcionamiento.
2. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
 1. - La ley de prevención de riesgos laborales.
 2. - El reglamento de los servicios de prevención.
 3. - Alcance y fundamentos jurídicos.
 4. - Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
3. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
 1. - Organismos nacionales.
 2. - Organismos de carácter autonómico.

4. Conceptos básicos sobre seguridad y salud en el trabajo.
5. Riesgos generales y su prevención.
6. Riesgos específicos y su prevención en el sector correspondiente a la actividad de la empresa.
7. Elementos básicos de gestión de la prevención de riesgos.
8. Primeros auxilios.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
 1. - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
 2. - El fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
 1. - La fatiga física.
 2. - La fatiga mental.
 3. - La insatisfacción laboral.
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
 1. - La protección colectiva.
 2. - La protección individual.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN

1. Tipos de accidentes.
2. Evaluación primaria del accidentado.
3. Primeros auxilios.
4. Socorrismo.
5. Situaciones de emergencia.
6. Planes de emergencia y evacuación.
7. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

¿Te ha parecido interesante esta información?

Si aún tienes dudas, nuestro equipo de asesoramiento académico estará encantado de resolverlas.

Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

¡Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 900 831 200

 formacion@euroinnova.com

 www.euroinnova.edu.es

Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By
EDUCA EDTECH
Group