



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF2152_3 Planificación de la Fabricación de Moldes para la Obtención de Piezas Poliméricas y de Metales Ligeros





Elige aprender en la escuela
líder en formación online

ÍNDICE

1 | Somos Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y acreditaciones

4 | By EDUCA
EDTECH
Group

5 | Metodología
LXP

6 | Razones por
las que
elegir
Euroinnova

7 | Financiación
y Becas

8 | Métodos de
pago

9 | Programa
Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

SOMOS EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiandes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminetemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de
19
años de
experiencia

Más de
300k
estudiantes
formados

Hasta un
98%
tasa
empleabilidad

Hasta un
100%
de financiación

Hasta un
50%
de los estudiantes
repite

Hasta un
25%
de estudiantes
internacionales

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



Desde donde quieras y como quieras,
Elige Euroinnova



QS, sello de excelencia académica
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

RANKINGS DE EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

BY EDUCA EDTECH

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



ONLINE EDUCATION



Ver en la web

METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.



Programas
PROPIOS
UNIVERSITARIOS
OFICIALES

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia.**
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan.**
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3. Nuestra Metodología



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante

4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

FINANCIACIÓN Y BECAS

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

25% Beca
ALUMNI

20% Beca
DESEMPLEO

15% Beca
EMPRENDE

15% Beca
RECOMIENDA

15% Beca
GRUPO

20% Beca
**FAMILIA
NUMEROSA**

20% Beca
**DIVERSIDAD
FUNCIONAL**

20% Beca
**PARA PROFESIONALES,
SANITARIOS,
COLEGIADOS/AS**



[Solicitar información](#)

MÉTODOS DE PAGO

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF2152_3 Planificación de la Fabricación de Moldes para la Obtención de Piezas Poliméricas y de Metales Ligeros



DURACIÓN
140 horas



**MODALIDAD
ONLINE**



**ACOMPañAMIENTO
PERSONALIZADO**

Titulación

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Módulo Formativo MF2152_3 Planificación de la Fabricación de Moldes para la Obtención de Piezas Poliméricas y de Metales Ligeros, regulada en el Real Decreto 618/2013, de 2 de agosto, por el que se establece el Certificado de Profesionalidad FMEM0411 Fabricación de Moldes para la Producción de Piezas Poliméricas y de Aleaciones Ligeras. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con Número de Documento XXXXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de EUROINNOVA en la convocatoria de XXX

Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXXX-XXXX-XXXXXX

Con un nivel de aprovechamiento ALTO

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) del (año)La Dirección General
NOMBRE DEL DIRECTOR ACADÉMICO

Sello

Firma del Alumno/a
NOMBRE DEL ALUMNO

La presente Titulación es expedida por el Centro Asociado de Estudios de Investigación de EUROINNOVA, en el marco de la formación de los estudiantes de la acción formativa de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de EUROINNOVA en la convocatoria de XXX. La presente Titulación es expedida en el marco de la formación de los estudiantes de la acción formativa de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de EUROINNOVA en la convocatoria de XXX. La presente Titulación es expedida en el marco de la formación de los estudiantes de la acción formativa de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de EUROINNOVA en la convocatoria de XXX.

Descripción

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario conocer los diferentes campos de la fabricación de moldes par al producción de piezas poliméricas y de aleaciones ligeras, dentro del área profesional producción mecánica. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para planificación de la fabricación de moldes para la obtención de piezas poliméricas y de metales ligeros.

Objetivos

- Analizar la documentación técnica del molde relativa al proceso de mecanizado de los componentes para su posterior fabricación y montaje.
- Determinar las fases del proceso de montaje de los componentes del molde en función de la forma y características del mismo.
- Elaborar programas de fabricación del molde y su montaje, a partir de la documentación técnica, en función de los recursos disponibles.
- Elaborar programas de CNC de torno para el mecanizado de componentes de matrickería o moldes.
- Elaborar programas de CNC de fresadora para el mecanizado de componentes de matrickería o moldes.
- Elaborar programas de CNC para el mecanizado utilizando aplicaciones informáticas CAM.

[Ver en la web](#)

EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

A quién va dirigido

Este curso está dirigido a los profesionales del mundo de la fabricación mecánica, concretamente en fabricación de moldes para la producción de piezas poliméricas y de aleaciones, dentro del área profesional de la producción mecánica, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados con la planificación de la fabricación de moldes para la obtención de piezas poliméricas y de metales ligeros.

Para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Módulo Formativo MF2152_3 Planificación de la fabricación de moldes para la obtención de piezas poliméricas y de metales ligeros, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

Salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en las áreas de planificación y producción de grandes, medianas o pequeñas empresas, públicas y privadas, tanto por cuenta propia como ajena, dedicadas al diseño, construcción, ajuste y montaje de moldes para producir piezas poliméricas y de metales ligeros, dependiendo, en su caso, funcional y jerárquicamente de un superior y pudiendo tener a su cargo personal de nivel inferior.

TEMARIO

MÓDULO 1. Planificación de la Fabricación de Moldes para la Obtención de Piezas Poliméricas y de Metales Ligeros

UNIDAD FORMATIVA 1. PROGRAMACIÓN DE CNC DE TORNO PARA COMPONENTES DE MATRICERÍA O MOLDES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROGRAMACIÓN DE CONTROL NUMÉRICO PARA TORNO

1. Planteamientos generales.
 1. - Características mecánicas del Torno de control numérico.
 2. - Mecanismos de posicionamiento.
 3. - Medida de posición y velocidad.
 4. - Sistemas de cambio de piezas y herramientas.
 5. - Tablas de herramientas.
2. Conceptos de programación en CNC Torno.
 1. - Orígenes del Torno de control numérico.
 2. - Nomenclatura de ejes en el Torno de control numérico.
 3. - Puntos de referencia.
 4. - Tipos de programación.
 5. - Fases de la programación.
 6. - Lenguajes de programación.
3. Programación manual CNC torno aplicado a la fabricación de componentes de matricería o moldes.
 1. - Estructura y formato de un programa.
 2. - Programación de coordenadas.
 3. - Funciones de control de trayectoria.
 4. - Funciones preparatorias adicionales.
 5. - Compensación de herramientas.
 6. - Ciclos fijos básicos de mecanizado.
 7. - Ciclos fijos avanzados de mecanizado.
 8. - Funciones auxiliares.
 9. - Simulación del mecanizado.
 10. - Comparación de instrucciones entre diferentes lenguajes.
 11. - Interpretación de manuales técnicos.
 12. - Identificación y resolución de problemas.
 13. - Planificación de la actividad.
 14. - Proceso e indicadores para la evaluación de los resultados.

UNIDAD FORMATIVA 2. CAM PARA FABRICACIÓN DE COMPONENTES DE MATRICERÍA O MOLDES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MODIFICACIÓN DE GEOMETRÍAS

1. Sistemas de representación en 2D y 3D.
2. Entorno 2D, 3D/Superficies.
 1. - Creación de entidades y superficies con variables CAD.

2. - Modificación y manipulación de entidades y superficies con variables CAD.
3. - Utilización de variables de posición.
4. - Modificación y manipulación del entorno.
5. - Visualización de piezas.
3. Entorno 3D/Sólidos.
 1. - Creación y manipulación de croquis utilizando herramientas CAD Sólido.
 2. - Creación y manipulación de geometrías de referencia.
 3. - Creación y manipulación de operaciones sólidas.
 4. - Editar y modificar operaciones de una pieza dentro de un conjunto.
 5. - Generar elementos o piezas a partir de otros ya existentes.
 6. - Modificar y manipular opciones de dibujo.
 7. - Formatos de intercambio gráfico.
 8. - Exportar documentos.
 9. - Configuración de opciones de exportar.
 10. - Exportar/importar y utilizar archivos.
 11. - Exportar archivos STL.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROGRAMACIÓN ASISTIDA POR ORDENADOR (CAM)

1. Planteamientos generales.
 1. - Concepto de fabricación asistida por ordenador.
 2. - Sistemas CAM: Características, clasificación, ventajas e inconvenientes de su utilización.
 3. - Características mecánicas de las máquinas-herramienta de control numérico.
 4. - Mecanismos de posicionamiento.
 5. - Medidas de posición y velocidad.
 6. - Sistemas de cambio de herramienta y piezas.
2. Conceptos previos a la programación asistida.
 1. - Relación entre orígenes de las máquinas-herramienta de control numérico y el sistema CAM.
 2. - Nomenclatura de ejes en las máquinas-herramienta de control numérico y del sistema CAM.
 3. - Puntos de referencia.
 4. - Módulos y entornos en fabricación asistida.
 5. - Lenguajes de programación.
3. Programación asistida.
 1. - Configuración inicial del sistema.
 2. - Definición de la tabla de herramientas o útiles.
 3. - Definición de condiciones tecnológicas.
 4. - Generación de trayectoria auxiliares.
 5. - Selección de la operación y la estrategia en función del tipo de mecanizado a realizar.
 6. - Generación de trayectoria de herramientas o útiles.
 7. - Optimización de recorridos.
 8. - Parametrización y asociatividad automática del mecanizado.
 9. - Modificación de parámetros de mecanizado, posprocesado y ficheros.
 10. - Simulación virtual de las operaciones.
 11. - Posprocesado de las piezas para una o varias máquinas.
 12. - Gestión de ficheros CN.
 13. - Gestión de ficheros de configuración.
 14. - Interpretación de manuales técnicos.

- 15. - Identificación y resolución de problemas.
- 16. - Planificación de la actividad.
- 17. - Proceso e indicadores para la evaluación de los resultados.
- 4. CNC torno, fresa y electroerosión.
 - 1. - Operaciones y ciclos.
 - 2. - Orígenes de programa MCS.
 - 3. - Mecanizado en múltiples planos.
 - 4. - Mecanizado con y sin mesa giratoria.
 - 5. - Contorneado de 2 ejes con Ángulo.
 - 6. - Tipos de esquina y Ángulos de inclinación.
 - 7. - Contorneado de 4 Ejes.
 - 8. - Repasos en 2 Ejes sin Ángulo con Corte de Cuello.
 - 9. - Destructivo en 2 Ejes.
- 10. - Macros Simple y Múltiple.
- 11. - Modificadores.
- 12. - De dirección.
- 13. - De entras/salida.
- 14. - Agujero inicial y final.
- 15. - Cortes de cuello.

UNIDAD FORMATIVA 3. PLANIFICACIÓN Y PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE COMPONENTES PARA MOLDES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE MECANIZADO PARA COMPONENTES DE MOLDES Y MATERIALES

- 1. Tipos de procesos de mecanizado en la fabricación de moldes.
 - 1. - Por arranque de viruta, por abrasión, por Electroerosión
- 2. Condiciones tecnológicas a tener presente en el proceso de mecanizado.
 - 1. - Características y posibilidades.
 - 2. - La formación de viruta.
 - 3. - Parámetros de trabajo
 - 4. - Influencia de los materiales y los tratamientos térmicos y superficiales en los procesos de mecanizado para moldes.
- 3. Máquinas, herramientas y utillaje utilizados en los procesos de mecanizado.
 - 1. - Clasificación de las máquinas-herramienta utilizadas para el mecanizado de moldes.
 - 2. - Características y capacidades productivas.
 - 3. - Herramientas para mecanizar moldes. Herramientas de corte. Tipos, características y selección.
 - 4. - Accesorios y utillaje para el mecanizado de moldes.
- 4. Procedimientos de medición y verificación en el proceso de mecanizado de moldes.
- 5. Planificación metódica de los procesos de mecanizado.
 - 1. - Selección del proceso y de los equipos (máquinas, herramientas y útiles).
 - 2. - Determinación de fases y operaciones con previsión de las dificultades y el modo de superarlas.
 - 3. - Elaboración de hojas de proceso.
 - 4. - Elaboración del AMFE (Análisis modal de fallos y efectos) de procesos de mecanizado para moldes.
 - 5. - Reconocimiento y valoración de las técnicas de organización.

6. La prevención de riesgos laborales y la protección medioambiental en los procesos de mecanizado.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN, ANÁLISIS DE TIEMPOS Y VALORACIÓN DE COSTES PARA LA FABRICACIÓN DE ELEMENTOS PARA MOLDES

1. Cálculo y análisis de tiempos de los procesos de Mecanizado para la fabricación de elementos para moldes.
 1. - Tiempos de producción. Tipos y unidades.
 2. - Sistemas de medida de tiempos.
 3. - Mejora de métodos.
2. Cálculo de costes de los procesos de mecanizado para la fabricación de elementos para moldes.
 1. - Componentes del coste.
 2. - Valoración de la disminución del coste en la competitividad del proceso.
3. Elaboración de presupuestos de mecanizado para la fabricación de elementos para moldes.
4. Planificación y programación de la producción.
 1. - Determinación de la capacidad de máquina.
 2. - Carga de trabajo.
 3. - Rutas de producción.
 4. - Lotes de producción.
 5. - MRP (planificación de las necesidades de materiales).
 6. - Órdenes de trabajo: Elaboración y lanzamiento.
 7. - Lanzamiento de la producción.
5. Programación de proyectos.
 1. - Diagrama de Gantt.
 2. - Método PERT.
 3. - Determinación del camino crítico.
 4. - Método Roy o MPM.
6. Control y seguimiento de la producción.
 1. - Técnicas de control de la producción.
 2. - Estadística.
 3. - Supervisión de procesos.
 4. - Reprogramación.
 5. - Métodos de seguimiento de la producción: PERT, Gantt, Roy, coste mínimo.
7. Ingeniería concurrente.
8. Software de gestión de la producción GPAO (gestión de la producción asistida por ordenador).

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS DE MONTAJE DEL MOLDE

1. Procesos de montaje del molde. Tipos de procesos de montaje. Características y posibilidades.
2. Máquinas, herramientas y utillaje utilizados en los procesos de montaje. Clasificación de las máquinas y equipos para montaje. Características.
3. Herramientas, accesorios y utillaje para el montaje. Tipos, características y selección.
4. Planificación metódica de los procesos de montaje.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. LOGÍSTICA APLICADA A LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN Y GESTIÓN DE LA DOCUMENTACIÓN DE ELEMENTOS PARA MOLDES

1. Documentos para la programación de la producción: Hojas de ruta, lista de materiales, etc.

2. Técnicas de codificación y archivo de documentación.
3. El informe técnico.
4. Software de gestión documental de la planificación y control de la producción.
5. Aprovisionamiento.
 1. - Plan de aprovisionamiento, flujo de materiales, etc.
 2. - Transporte: Tipos y medios.
 3. - Almacenaje y distribución.
 4. - Sistemas de almacenaje.
 5. - Manipulación de mercancías.
 6. - Requisitos de superficie y volumen del almacén.
 7. - Gestión de «stocks».
 8. - Gestión de almacén.
 9. - Embalaje y etiquetado.
 10. - Control de inventarios.
6. Sistemas informáticos de gestión de logística.

UNIDAD FORMATIVA 4. PROGRAMACIÓN DE CNC DE FRESADORA PARA COMPONENTES DE MATRICERÍA O MOLDES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROGRAMACIÓN DE CONTROL NUMÉRICO PARA LA FRESADORA

1. Planteamientos generales.
 1. - Características mecánicas de la Fresadora de control numérico.
 2. - Mecanismos de posicionamiento.
 3. - Medida de posición y velocidad.
 4. - Sistemas de cambio de piezas y herramientas.
 5. - Tablas de herramientas.
2. Conceptos de programación en CNC Fresadora.
 1. - Orígenes de la fresadora de control numérico.
 2. - Nomenclatura de ejes en la fresadora de control numérico.
 3. - Puntos de referencia.
 4. - Tipos de programación.
 5. - Fases de la programación.
 6. - Lenguajes de programación.
3. Programación manual CNC Fresadora aplicado a la fabricación de componentes de matricería o moldes.
 1. - Estructura y formato de un programa.
 2. - Programación de coordenadas.
 3. - Funciones de control de trayectoria.
 4. - Funciones preparatorias adicionales.
 5. - Compensación de herramientas.
 6. - Ciclos fijos básicos de mecanizado.
 7. - Ciclos fijos avanzados de mecanizado.
 8. - Funciones auxiliares.
 9. - Simulación del mecanizado.
 10. - Comparación de instrucciones entre diferentes lenguajes.
 11. - Interpretación de manuales técnicos.
 12. - Identificación y resolución de problemas.
 13. - Planificación de la actividad.

14. - Proceso e indicadores para la evaluación de los resultados.

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

¿Te ha parecido interesante esta información?

Si aún tienes dudas, nuestro equipo de asesoramiento académico estará encantado de resolverlas.

Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

¡Encuéntranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 900 831 200

 formacion@euroinnova.com

 www.euroinnova.edu.es

Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By
EDUCA EDTECH
Group