



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



ONLINE

Titulación certificada por EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPF0112 Corte, Montado y Acabado en Peletería (Certificado de Profesionalidad Completo)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPF0112 Corte, Montado y Acabado en Peletería (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

Euroinnova International Online Education

Especialistas en **Formación Online**

SOMOS
**EUROINNOVA
INTERNATIONAL
ONLINE
EDUCATION**



Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser una escuela de **formación online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.



**CERTIFICACIÓN
EN CALIDAD**

Euroinnova International Online Education es miembro de pleno derecho en la **Comisión Internacional de Educación a Distancia**, (con estatuto consultivo de categoría especial del Consejo Económico y Social de NACIONES UNIDAS), y cuenta con el **Certificado de Calidad de la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR)** de acuerdo a la normativa ISO 9001, mediante la cual se Certifican en Calidad todas las acciones formativas impartidas desde el centro.

www.euroinnova.edu.es



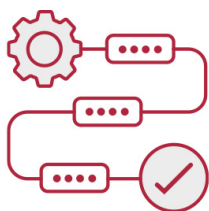
Descubre Euroinnova International Online Education

Nuestros **Valores****ACCESIBILIDAD**

Somos **cercanos y comprensivos**, trabajamos para que todas las personas tengan oportunidad de seguir formándose.

**HONESTIDAD**

Somos **claros y transparentes**, nuestras acciones tienen como último objetivo que el alumnado consiga sus objetivos, sin sorpresas.

**PRACTICIDAD**

Formación práctica que suponga un **aprendizaje significativo**. Nos esforzamos en ofrecer una metodología práctica.

**EMPATÍA**

Somos **inspiracionales** y trabajamos para **entender al alumno** y brindarle así un servicio pensado por y para él

A día de hoy, han pasado por nuestras aulas **más de 300.000 alumnos** provenientes de los 5 continentes. Euroinnova es actualmente una de las empresas con mayor índice de crecimiento y proyección en el panorama internacional.

Nuestro portfolio se compone de **cursos online, cursos homologados, baremables en oposiciones y formación superior de postgrado y máster.**



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPF0112 Corte, Montado y Acabado en Peletería (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

TCPF0112 Corte, Montado y Acabado en Peletería (Certificado de Profesionalidad Completo)



DURACIÓN

690 horas



MODALIDAD

Online

CENTRO DE FORMACIÓN:

Euroinnova International
Online Education



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TITULACIÓN

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Certificado de Profesionalidad TCPF0112 Corte, Montado y Acabado en Peletería, regulada en el Real Decreto correspondiente, y tomando como referencia la Cualificación Profesional. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Titulación Expedida por
Euroinnova International
Online Education

CUALIFICA2



Titulación Avalada para el
Desarrollo de las Competencias
Profesionales R.D. 1224/2009

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de Euroinnova International Online Education vía correo postal, la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/master, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones

que avalan la formación recibida (Euroinnova Internaional Online Education y la Comisión Internacional para la Formación a Distancia de la UNESCO).

Solicita información gratis

DESCRIPCIÓN

En el ámbito de la familia profesional Textil, Confección y Piel es necesario conocer los aspectos fundamentales en Corte, Montado y Acabado en Peletería. Así, con el presente curso del área profesional Confección en Textil y Piel se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Corte, Montado y Acabado en Peletería.

OBJETIVOS

Este Curso de Peletería facilitará el alcance de los siguientes objetivos establecidos: Reconocer y clasificar materias primas y productos de peletería. Realizar el corte de pieles para peletería. Realizar el ensamblaje y montado de componentes de prendas y artículos de peletería. Realizar el acabado de artículos y prendas de peletería.

A QUIÉN VA DIRIGIDO

Este curso está dirigido a los profesionales de la familia profesional Textil, Confección y Piel y más concretamente en el área profesional Confección en Textil y Piel, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados en Corte, Montado y Acabado en Peletería.

PARA QUÉ TE PREPARA

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad TCPF0112 Corte, Montado y Acabado en Peletería certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPF0112 Corte, Montado y Acabado en Peletería (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

SALIDAS LABORALES

Con este Curso de Peletería, ampliarás tu formación en el ámbito de la imagen personal. Asimismo, te permitirá mejorar tus expectativas laborales como experto en confección en textil y piel.



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

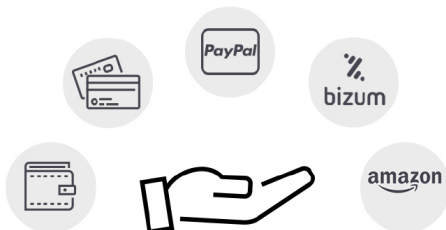
TCPF0112 Corte, Montado y Acabado en Peletería (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

FORMAS DE PAGO

- Tarjeta de crédito.
- Transferencia.
- Paypal.
- Bizum.
- PayU.
- Amazon Pay.



Matricúlate en cómodos
Plazos sin intereses.

Fracciona tu pago con la
garantía de

LLÁMANOS GRATIS AL +34 900 831 200



FINANCIACIÓN Y BECAS

EUROINNOVA continúa ampliando su programa de becas para acercar y posibilitar el aprendizaje continuo al máximo número de personas. Con el fin de adaptarnos a las necesidades de todos los perfiles que componen nuestro alumnado.

Euroinnova posibilita el acceso a la educación mediante la concesión de diferentes becas.

Además de estas ayudas, se ofrecen facilidades económicas y métodos de financiación personalizados **100 % sin intereses.**

15%

BECA
Amigo

20%

BECA
Desempleados

15%

BECA
Emprende

20%

BECA
Antiguos
Alumnos

LÍDERES EN FORMACIÓN ONLINE

7 Razones para confiar en Euroinnova

1

NUESTRA EXPERIENCIA

- ✓ Más de **20 años de experiencia**.
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción.
- ✓ **100% lo recomiendan**.
- ✓ **Más de la mitad** ha vuelto a estudiar en Euroinnova

Las cifras nos avalan

4,7 ★★★★★
2.625 opiniones4,7 ★★★★★
12.842 opiniones8.582
suscriptores5.856
suscriptores

2

NUESTRO EQUIPO

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por **más de 300 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3

NUESTRA METODOLOGÍA



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE SIGNIFICATIVO

Con esta estrategia pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva del alumno.



EQUIPO DOCENTE ESPECIALIZADO

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa

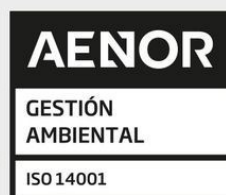


NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante.

4 CALIDAD AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración Nº 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por AENOR por la ISO 9001



5 CONFIANZA

Contamos con el sello de Confianza Online y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6 BOLSA DE EMPLEO Y PRÁCTICAS

Disponemos de Bolsa de Empleo propia con diferentes ofertas de trabajo, y facilitamos la realización de prácticas de empresa a nuestro alumnado.

Somos agencia de colaboración Nº 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.





EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPF0112 Corte, Montado y Acabado en Peletería (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

7 SOMOS DISTRIBUIDORES DE FORMACIÓN

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión, Euroinnova incluye dentro de su organización una editorial y una imprenta digital industrial.





EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPF0112 Corte, Montado y Acabado en Peletería (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Programa Formativo

MÓDULO 1. MATERIAS Y PROCESOS DE CONFECCIÓN Y PRODUCTOS DE PELETERÍA

UNIDAD FORMATIVA 1. MATERIALES TEXTILES EN PELETERÍA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. IDENTIFICACIÓN DE LOS MATERIALES TEXTILES

1. Fibras textiles.
 1. - Clasificación de las fibras textiles.
 2. - Características generales y propiedades físicas y químicas de las fibras textiles.
 3. - Obtención y fabricación de las fibras textiles.
2. Los hilos y la hilatura.
 1. - Características generales de los hilos.
 2. - Sistemas de numeración de hilos: Directos e inversos.
 3. - Esquema general de los procesos de obtención de hilos.
 4. - Anomalías y defectos más frecuentes.
 5. - Aplicaciones para artículos de peletería.
3. Tejidos de calada, tejidos de punto y telas no tejidas.
 1. - Clasificación y propiedades físicas, químicas y mecánicas de los tejidos.
 2. - Estructuras y características fundamentales de los tejidos.
 3. - Esquemas de los procesos de obtención. Tecnologías y maquinaria.
 4. - Anomalías y defectos más frecuentes en los tejidos.
 5. - Aplicaciones para artículos de peletería.
4. Tejidos técnicos e inteligentes.
 1. - Características y propiedades.
 2. - Clasificación y aplicaciones.
5. Procedimientos de identificación de los hilos y tejidos para artículos de peletería.
 1. - Clasificación, características y propiedades físicas y químicas de los materiales textiles.
 2. - Análisis y control de materias y productos textiles.
 3. - Identificación y valoración de las materias y productos textiles mediante ensayos físicos y químicos.
 4. - Equipos e instrumentos de medición y ensayo. Normativa de ensayo.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ENNOBLECIMIENTO TEXTIL

1. Características y propiedades conferidas a los productos textiles.
2. Esquema general de los procesos de ennoblecimiento.
3. Clasificación de los tratamientos: mecánicos, químicos y térmicos.
4. Tipos de tratamientos:
 1. - Blanqueo
 2. - Tintura

3. - Estampación
4. - Aprestos y acabados.
5. Maquinaria utilizada en los diferentes procesos de ennoblecimiento.
6. Selección de tratamientos, aprestos, acabados i condiciones de almacenamiento de los materiales textiles y productos
7. Identificación de los acabados.
8. Anomalías y defectos más comunes.
9. Normativa de aplicación.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. IDENTIFICACIÓN Y MANIPULACIÓN DE MATERIAS TEXTILES

1. Presentación comercial de las materias textiles usados en peletería.
2. Normas de identificación.
3. Simbología y nomenclatura.
4. Etiquetado. Normativa.
5. Condiciones de almacenamiento, conservación y manipulación de materias textiles:
 1. - Conservación y vida útil de los materiales textiles.
 2. - Condiciones óptimas de permanencia y conservación y criterios de manipulación de los materiales textiles.
 3. - Criterios de almacenaje.

UNIDAD FORMATIVA 2. PIEL Y CUERO EN PELETERÍA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. NATURALEZA Y CARACTERÍSTICAS DE LA PIEL Y EL CUERO

1. Tipos de pieles:
 1. - Naturaleza y características de las pieles y cueros.
 2. - Estructura y partes de la piel.
 3. - Composición química.
 4. - Tipos de pieles.
 5. - Defectos de la piel en bruto
2. Tratamientos previos al proceso de curtido:
 1. - Transporte
 2. - Ribera.
 3. - Características y parámetros que influyen en el tratamiento.
3. Esquema del proceso de curtidos.
 1. - Vegetal.
 2. - Mineral
 3. - Cromo
 4. - Sustancias sintéticas
4. Características y propiedades de las pieles curtidas. Aplicaciones.
5. Fauna utilizada en peletería (rebaño, trampeo o caza y granjas).
6. Pieles protegidas (CITES).
7. Procedimientos de identificación de las pieles curtidas y aplicaciones.
8. Principales defectos de las pieles.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PIELES TRATADAS

1. Tintura y engrase.
 1. - Métodos de tintura para las pieles curtidas.
 2. - Parámetros para las pieles curtidas.
2. Tipos de tratamientos y acabados.
 1. - Esquema del proceso de curtidos.
 2. - Procedimientos de tratamientos del pelo (despinzado, rasado, estampado).
3. Engrase, secado y acabados.
 1. - Identificar los diferentes tipos y características de secado y en grase.
 2. - Identificar los diferentes parámetros para el secado y engrase de las pieles curtidas.
4. Principales características de las pieles curtidas.
 1. - Poros, tacto superficial, grosor, superficie.
 2. - Defectos y repercusiones de las pieles curtidas y acabadas.
 3. - Aplicaciones de las pieles y cueros.
 4. - Realización de medidas sobre pieles y cueros.
5. Tipos de pieles tratadas.
 1. - Características del tratamiento y del acabado según su aplicación a productos manufacturados.
 2. - Parámetros físicos y propiedades de las pieles tratadas.
6. Presentación y clasificación comercial.
 1. - Presentación y clasificación de las pieles tratadas.
 2. - Presentación y clasificación de las pieles acabadas.
 3. - Normativa sobre el etiquetado de piel y cueros.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANIPULACIÓN Y CLASIFICACIÓN DE PIELES

1. Manipulación de pieles y cueros
2. Almacenamiento y conservación de pieles y cueros:
 1. - Parámetros que influyen en una conservación idónea.
 2. - Condiciones de almacenaje
 3. - Detección de defectos causado por un mal almacenaje y conservación.
3. Clasificación comercial de las pieles por sus calidades:
 1. - Normativa nacional e internacional
 2. - Según tipo de piel, pelo y uso.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN PRENDAS Y ARTÍCULOS DE PELETERÍA

1. Características y estructura del sector
 1. - Actividades.
2. Estructura funcional de la industria de la peletería.
 1. - Clasificación y tipos
 2. - Tipo de productos
3. Evolución, tendencias y estilos.
 1. - Historia de la peletería
 2. - La peletería en la actualidad

4. Patrones componentes de una prenda o artículo.
5. Descomposición de los componentes de un producto.
6. Fornituras, complementos y productos secundarios y auxiliares.
7. Características que determinan el confort y la calidad de los distintos productos en base a su aplicación o uso.
8. Verificación de prendas y artículos.

UNIDAD FORMATIVA 3. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE PRENDAS Y ARTÍCULOS DE PELETERÍA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MÉTODOS DE FABRICACIÓN PARA PRENDAS Y ARTÍCULOS DE PELETERÍA.

1. Sistemas de organización de la producción.
2. Planificación de la producción.
3. Sistemas de fabricación en función del artículo a fabricar:
 1. - Sistemas tradicionales y mecanizados.
 2. - Ventajas e inconvenientes
4. Fases del proceso de fabricación.
5. Tiempos concedidos.
6. Cálculos de fabricación:
 1. - Necesidad de personal
 2. - Necesidad de maquinaria
7. Equilibrado
8. Diagrama de recorrido.
9. Esquema de los procesos de fabricación de auxiliares.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONTROL DE CALIDAD. LA CALIDAD EN LA FABRICACIÓN

1. Normativa legal de carácter nacional o internacional (ITF).
2. Control de calidad del proyecto:
 1. - Estudio del producto a fabricar.
 2. - Control y seguimiento del proceso.
 3. - Parámetros que se controlan en el proceso.
3. Control de calidad de la fabricación
 1. - Planificación de la fabricación
 2. - Defectos y anomalías en la producción.
 3. - Medidas correctoras
4. Calidad de la fabricación:
 1. - Fijo
 2. - Parcial
 3. - Volante
5. Frecuencia de los controles de calidad
 1. - Control 100%
 2. - Control por muestreo
6. Control de calidad final
 1. - Control del producto final.
 2. - Valoración

3. - Medidas correctoras

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS BÁSICOS DE LIMPIEZA Y CONSERVACIÓN

1. Características del producto acabado:
 1. - Valoración general de la prenda, su estilo y condición.
 2. - Defectos intrínsecos en la piel original, en su fabricación o confección.
2. Procedimientos de conservación.
 1. - Condiciones de conservación según producto.
 2. - Métodos de conservación
3. Limpieza y mantenimiento de las pieles.
 1. - Condiciones de mantenimiento
 2. - Cuidados en la limpieza, reacabado y planchado
 3. - Expectativas reales del cliente
 4. - Lavado en seco
 5. - Tratamiento de las prendas y artículos de piel antes de su limpieza
 6. - Productos utilizados según tipo de producto

MÓDULO 2. CORTE DE PIELES PARA PELETERÍA

UNIDAD FORMATIVA 1. TÉCNICAS DE CORTE DE PIELES PARA PELETERÍA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ORGANIZACIÓN DEL TRABAJO EN EL PROCESO DE CORTE

1. Interpretación de fichas técnicas.
2. Cumplimentación de la información técnica procedente de los procesos de corte.
3. Normas técnicas de corte.
4. Criterios de calidad a aplicar en virtud del método de corte.
5. Elementos implicados en el proceso de preparación y corte.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MEDIDAS Y PATRONES

1. Elaboración de prototipos: técnicas, equipos, y útiles
2. Sistemas de patronaje.
3. Toma de medidas:
 1. - Puntos anatómicos de referencia estáticos y dinámicos.
4. Tablas de medidas y proporciones.
5. Despiece de componentes.
6. Identificación de los componentes: por su nombre, por la forma, por su dimensión.
7. Elaboración de patrones:
 1. - Normas de trazado de prendas y artículos en textil y piel.
 2. - Patronaje de componentes principales (delanteros, espaldas, laterales, traseros, mangas).
 3. - Patronaje de componentes secundarios (trinchas, tapetas, puños, cuellos, bolsillos, cinturillas, copas, cruces, bordones).
 4. - Patronaje de componentes complementarios (vistas, forros, refuerzos, entretelas).
 5. - Procedimientos de patronaje de diversos tipos de artículos del vestir.

6. - Información contenida en un patrón.
7. - Procedimientos de verificación, corrección y afinado de patrones.
8. Transformación del patrón base
 1. - Esquema de posición que hay que transformar (pivotajes).
 2. - Número de componentes que hay que obtener.
 3. - Técnicas de manipulación de patrones.
 4. - Aplicación de variaciones para obtener formas y volúmenes.
 5. - Ajuste, holguras y aplomos (plisados, pinzados, fruncidos, pliegues, volantes, conformados).
9. Verificación y análisis de prototipos
10. Análisis funcional: adecuación al uso y confortabilidad.
11. Detección de anomalías o desviaciones estéticas y de confeccionabilidad.
12. Equipos, útiles y herramientas para patronaje convencional.
13. Instrumentos de dibujo, medida, trazado, corte y señalización.
14. Equipos de patronaje convencional.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CLASIFICACIÓN DE PIELES

1. Clasificación de pieles para el corte según:
 1. - Origen
 2. - Talla
 3. - Color
 4. - Pelaje
2. Selección de pieles en función del artículo a confeccionar.
3. Saneado de pieles:
 1. - Procesos y tratamientos
4. Bodies de retalería.
 1. - Subproductos
 2. - Mercado de los productos de retalería

UNIDAD DIDÁCTICA 4. DISPOSICIÓN DE PIELES

1. Cálculo de superficie de piel requerida para la confección del producto requerido:
 1. - Optimización de la disposición de pieles
 2. - Cálculo del máximo rendimiento
 3. - Cálculo del consumo

UNIDAD DIDÁCTICA 5. SISTEMAS DE CORTE

1. Parámetros según el método en el proceso de unión.
 1. - Aplicaciones.
2. Marcado de la piel
 1. - Técnicas
 2. - Procedimiento
 3. - Útiles y herramientas

UNIDAD DIDÁCTICA 6. TIPOS DE CORTE Y MANIPULACIÓN

1. Corte de pieles para peletería:
 1. - Tipos y características.
 2. - Aplicaciones.
 3. - Tecnologías usadas para el corte de productos de peletería.
2. Manipulación de las piezas de piel procedentes del corte.
 1. - Procesos

UNIDAD DIDÁCTICA 7. MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS DE CORTE

1. Clasificación. Función y operaciones básicas.
2. Órganos, elementos y accesorios:
 1. - Regulación y ajuste.
 2. - Factores influyentes.
3. Máquinas de grapar.
 1. - Tipos y aplicaciones
 2. - Regulación y programación.
4. Máquinas auxiliares.
 1. - Tipos y aplicaciones.
5. Mesa de secado con tablero de volquete.

UNIDAD FORMATIVA 2. PROCESOS DE CORTE DE PIELES PARA PRODUCTOS DE PELETERÍA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES Y PROCEDIMIENTOS EN EL CORTE

1. Humedecido
 1. - Procedimiento
 2. - Características
 3. - Útiles y herramientas
2. Clavado
 1. - Procedimiento
 2. - Características
 3. - Útiles y herramientas
3. Secado
 1. - Procedimiento
 2. - Características
 3. - Útiles y herramientas
4. Aplicación de patrón
5. Refilado
 1. - Procedimiento
 2. - Características
 3. - Útiles y herramientas

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS, ÚTILES Y

ACCESORIOS DE CORTE

1. Manual de mantenimiento.
2. Ajuste y mantenimiento preventivo y correctivo:
 1. - Lubricación y limpieza.
 2. - Montaje y desmontaje de accesorios.
 3. - Ajuste de la maquinaria en función del material.
3. Funcionamiento y regulación
4. Equipo de protección individual.
5. Normativa vigente.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. INFORMACIÓN TÉCNICA

1. Documentación técnica.
 1. - Aplicaciones.
2. Incidencias y anomalías en el proceso de corte.
3. Resolución de incidencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS DE CORTE DE PIELES

1. Normativa de prevención aplicable.
2. Identificación de riesgos y medidas de prevención de riesgos profesionales en la preparación de máquinas de corte
3. Accidentes más comunes en las máquinas de corte
4. Equipos de protección individual.
5. Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
6. Criterios y condiciones de seguridad en los procedimientos de corte en peletería:
 1. - Ley 31/1995, de Prevención de Riesgos Laborales.
 2. - R.D. 39/1997, Reglamento de los Servicios de Prevención.
 3. - Normas de prevención de riesgos laborales.
 4. - Normas de protección del medio ambiente.
 5. - Criterios y condiciones de seguridad en los procesos.
 6. - Prevención de accidentes más comunes.
 7. - Equipos de protección individual y medios de seguridad.
 8. - Primeros auxilios en el taller de confección
 9. - Normativa medioambiental aplicable.
 10. - Medidas de protección medioambiental.

MÓDULO 3. ENSAMBLAJE Y MONTADO DE PRENDAS Y ARTÍCULOS DE PELETERÍA

UNIDAD FORMATIVA 1. ENSAMBLAJE Y MONTADO DE PRENDAS Y ARTÍCULOS DE PELETERÍA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ORGANIZACIÓN DEL TRABAJO EN EL PROCESO DE ENSAMBLAJE

1. Operaciones de ensamblaje en peletería.

1. - Fases
2. Interpretación de información de fichas técnicas
3. Cumplimentación de la información técnica procedente del proceso de ensamblaje.
4. Normas técnicas de ensamblaje:
 1. - Normas de calidad en el cosido a máquina según tipología de pieles, costuras, máquinas y accesorios.
5. Criterios de calidad a aplicar en virtud del método de ensamblaje y exigencias de la prenda o artículo de peletería
6. Elementos implicados en la unión de pieles y ensamblaje de artículos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS DE ENSAMBLAJE EN PELETERÍA

1. Máquinas de coser.
 1. - Características funcionales y de uso.
 2. - Clasificación de las máquinas de coser según su tipo de trabajo.
 3. - Aplicaciones
2. Máquinas de ciclo variable.
 1. - Clasificación y tipos
 2. - Aplicaciones.
3. Máquinas de disco.
 1. - Clasificación y tipos
 2. - Aplicaciones.
4. Máquinas de nipiado.
 1. - Clasificación y tipos
 2. - Aplicaciones.
5. Máquinas de doble pespunte recto con arrastre normal, doble y triple.
6. Máquinas de doble pespunte recto con arrastre normal, doble y triple.
7. Máquinas de zig-zag.
8. Máquinas de cadeneta doble.
9. Máquinas de sobrehilar (Overlock).
10. Máquinas especiales (Ojales, Botones, Bajos, etc.).
11. Máquinas de pegar y soldar.
12. Clasificación de las máquinas de coser según su tipo de puntada.
 1. - Clase 100. Puntadas de cadeneta simple.
 2. - Clase 200. Puntadas de imitación a mano.
 3. - Clase 300. Puntada recta.
 4. - Clase 400. Puntadas de cadeneta múltiple.
 5. - Clase 500. Puntadas de sobrehilar.
 6. - Clase 600. Puntadas de recubrimiento.
13. Función y operaciones básicas.
 1. - Órganos, elementos y accesorios de las máquinas de coser.
14. Regulación y ajuste.
 1. - Factores influyentes.
 2. - Parámetros a aplicar según tipo de unión a realizar en el proceso de ensamblaje.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS DE UNIÓN O COSIDO EN PELETERÍA

1. Manual de mantenimiento.
2. Ajuste y mantenimiento preventivo y correctivo:
 1. - Conservación
 2. - Montaje y desmontaje de accesorios.
 3. - Ajuste de la maquinaria en función del material.
3. Funcionamiento y regulación
4. Equipo de protección individual.
5. Normativa vigente.
6. Herramientas y accesorios para el pegado. Tipos y aplicaciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN DE COMPONENTES DE PIEL

1. Operaciones de preparación, a mano y máquina, de componentes de piel al ensamblaje de artículos de peletería:
 1. - Fases del cosido a mano
 2. - Comportamiento de los diferentes tipos de tejidos o materiales en la costura a mano.
 3. - Instrumentos convencionales de costura a mano
 4. - Fases de cosido a máquina
 5. - Comportamiento de los diferentes tipos de tejidos o materiales en la costura a máquina.
 6. - Útiles auxiliares: marcadores, cintas métricas, tijeras pequeñas, corta hilos, abre ojales y otros
 7. - Encintado de componentes para evitar la deformación o rotura de los componentes en su manipulación posterior.
 8. - Uso de de betas, entretelas, hilvanes, etc. Aplicaciones.

UNIDAD FORMATIVA 2. PROCESOS INDUSTRIALES DE ENSAMBLAJE Y MONTADO DE PRODUCTOS DE PELETERÍA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SISTEMAS DE ENSAMBLAJE EN PELETERÍA

1. Puntadas y costuras.
 1. - Tipología
 2. - Clasificación
 3. - Terminología y representación gráfica.
 4. - Parámetros de la costura.
 5. - Aplicaciones según tipo de unión
 6. - Comportamiento de los diferentes de los materiales según costura
2. Métodos de unión:
 1. - Clasificación y características.
 2. - Parámetros según el método y proceso de unión.
 3. - Aplicaciones.
3. Hilos.
 1. - Tipos y características

2. - Aplicaciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIONES Y PROCEDIMIENTOS DE UNIÓN O COSIDO EN PELETERÍA

1. Operaciones de costura de unión en peletería:
 1. - Uniones por cosido.
 2. - Tipos y clasificación.
2. Unión a mano y a máquina en productos de peletería:
 1. - Diferencias
 2. - Aplicaciones
 3. - Defectos y anomalías
 4. - Resolución de incidencias.
3. Secuencia de operaciones de ensamblado en peletería:
 1. - Fases del cosido a máquina en la confección de prendas de peletería
 2. - Identificación y selección de máquinas que intervienen en cada fase

UNIDAD DIDÁCTICA 3. INFORMACIÓN TÉCNICA

1. Documentación técnica. Aplicaciones.
2. Incidencias y anomalías en el proceso de ensamblaje.
3. Resolución de incidencias

UNIDAD DIDÁCTICA 4. SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE EN LOS PROCEDIMIENTOS DE UNIÓN O COSIDO DE PIELES

1. Normativa de prevención aplicable.
2. Identificación de riesgos y medidas de prevención de riesgos profesionales en la preparación de máquinas ensamblado.
3. Accidentes más comunes en las máquinas de ensamblaje.
4. Equipos de protección individual.
5. Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
6. Criterios y condiciones de seguridad en los procedimientos de ensamblaje en peletería:
 1. - Ley 31/1995, de Prevención de Riesgos Laborales.
 2. - R.D. 39/1997, Reglamento de los Servicios de Prevención.
 3. - Normas de prevención de riesgos laborales.
 4. - Normas de protección del medio ambiente.
 5. - Criterios y condiciones de seguridad en los procesos.
 6. - Prevención de accidentes más comunes.
 7. - Equipos de protección individual y medios de seguridad.
 8. - Primeros auxilios en el taller de confección
 9. - Normativa medioambiental aplicable.
 10. - Medidas de protección medioambiental.

MÓDULO 4. ACABADO DE ARTÍCULOS Y PRENDAS DE PELETERÍA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ORGANIZACIÓN DEL TRABAJO EN EL PROCESO DE ACABADO

1. Interpretación de información de fichas técnicas
2. Normas técnicas de acabado
3. Elementos implicados en el acabado de pieles.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIONES DE ACABADO EN ARTÍCULOS DE PELETERÍA

1. Tipo de acabados aplicados sobre:
 1. - Materia prima
 2. - Producto acabado
2. Despinzado y Rasurado. Características y parámetros.
3. Tintura. Características y parámetros.
4. Bombeado. Características y parámetros.
5. Limpieza, planchado. Características y parámetros.
6. Acabado y repasado. Características y parámetros.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TRATAMIENTOS INTERMEDIOS DE ACABADO

1. Cualidades que hay que conferir y aplicaciones
2. Tipos de tratamientos según necesidades

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS DE ACABADOS

1. Cepillos de diferentes materiales. Productos de lustre y tintes.
2. Planchas de peletería industriales y manuales.
3. Cámaras frigoríficas de conservación, con control de temperatura y humedad.
4. Compresor, bomba de secado y abatanado.
5. Vaporizador, pistola de tinte.
6. Cardas y peines.
7. Máquina de bombear.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS DE ACABADO DE PELETERÍA

1. Manual de mantenimiento.
2. Ajuste y mantenimiento preventivo y correctivo:
 1. - Conservación
 2. - Montaje y desmontaje de accesorios.
 3. - Ajuste de la maquinaria en función del material.
3. Funcionamiento y regulación
4. Equipo de protección individual.
5. Normativa vigente.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PRESENTACIÓN DE ARTÍCULOS Y PRENDAS DE PELETERÍA

1. Criterios técnicos, estéticos y comerciales.
2. Tipos y procedimientos de presentación de los distintos productos.
3. Identificación normalización y simbología. Etiquetado según Normativa legal (IFTF).

UNIDAD DIDÁCTICA 7. INFORMACIÓN TÉCNICA

1. Documentación técnica. Aplicaciones.
2. Incidencias y anomalías en el proceso de acabado

UNIDAD DIDÁCTICA 8. SISTEMAS DE TRANSPORTE EN EMPRESAS DE PELETERÍA

1. Tipos y aplicaciones.
2. Distribución de componentes por artículos o conjunto de artículos.

UNIDAD DIDÁCTICA 9. SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS DE ACABADO DE PRENDAS DE PELETERÍA

1. Normativa de prevención aplicable.
2. Identificación de riesgos y medidas de prevención de riesgos profesionales en la preparación de máquinas de acabado.
3. Accidentes más comunes en las máquinas de acabado
4. Equipos de protección individual.
5. Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
6. Criterios y condiciones de seguridad en los procedimientos de acabado en peletería:
 1. - Ley 31/1995, de Prevención de Riesgos Laborales.
 2. - R.D. 39/1997, Reglamento de los Servicios de Prevención.
 3. - Normas de prevención de riesgos laborales.
 4. - Normas de protección del medio ambiente.
 5. - Criterios y condiciones de seguridad en los procesos.
 6. - Prevención de accidentes más comunes.
 7. - Equipos de protección individual y medios de seguridad.
 8. - Primeros auxilios en el taller de confección
 9. - Normativa medioambiental aplicable.
 10. - Medidas de protección medioambiental.



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPF0112 Corte, Montado y Acabado en Peletería (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

Euroinnova

International Online Education

Esta es tu Escuela



¿Te ha parecido interesante esta formación? Si aún tienes dudas, nuestro **equipo de asesoramiento académico** estará encantado de resolverlas. Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

Solicita información sin compromiso.

Llamadme gratis

¡Matricularme ya!