



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



ONLINE

Titulación certificada por EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0512 Gestión de la Producción y Calidad de Tejeduría de Punto (Certificado de Profesionalidad Completo)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0512 Gestión de la Producción y Calidad de Tejeduría de Punto (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

Euroinnova International Online Education

Especialistas en **Formación Online**

SOMOS
**EUROINNOVA
INTERNATIONAL
ONLINE
EDUCATION**



Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser una escuela de **formación online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.



**CERTIFICACIÓN
EN CALIDAD**

Euroinnova International Online Education es miembro de pleno derecho en la **Comisión Internacional de Educación a Distancia**, (con estatuto consultivo de categoría especial del Consejo Económico y Social de NACIONES UNIDAS), y cuenta con el **Certificado de Calidad de la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR)** de acuerdo a la normativa ISO 9001, mediante la cual se Certifican en Calidad todas las acciones formativas impartidas desde el centro.

www.euroinnova.edu.es



Descubre Euroinnova International Online Education

Nuestros **Valores****ACCESIBILIDAD**

Somos **cercanos y comprensivos**, trabajamos para que todas las personas tengan oportunidad de seguir formándose.

**HONESTIDAD**

Somos **claros y transparentes**, nuestras acciones tienen como último objetivo que el alumnado consiga sus objetivos, sin sorpresas.

**PRACTICIDAD**

Formación práctica que suponga un **aprendizaje significativo**. Nos esforzamos en ofrecer una metodología práctica.

**EMPATÍA**

Somos **inspiracionales** y trabajamos para **entender al alumno** y brindarle así un servicio pensado por y para él

A día de hoy, han pasado por nuestras aulas **más de 300.000 alumnos** provenientes de los 5 continentes. Euroinnova es actualmente una de las empresas con mayor índice de crecimiento y proyección en el panorama internacional.

Nuestro portfolio se compone de **cursos online, cursos homologados, baremables en oposiciones y formación superior de postgrado y máster.**



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0512 Gestión de la Producción y Calidad de Tejeduría de Punto (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

TCPP0512 Gestión de la Producción y Calidad de Tejeduría de Punto (Certificado de Profesionalidad Completo)



DURACIÓN

670 horas



MODALIDAD

Online

CENTRO DE FORMACIÓN:

Euroinnova International
Online Education



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TITULACIÓN

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Certificado de Profesionalidad TCPP0512 Gestión de la Producción y Calidad de Tejeduría de Punto, regulada en el Real Decreto correspondiente, y tomando como referencia la Cualificación Profesional. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Titulación Expedida por
Euroinnova International
Online Education

CUALIFICA2



Titulación Avalada para el
Desarrollo de las Competencias
Profesionales R.D. 1224/2009

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de Euroinnova International Online Education vía correo postal, la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/master, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones

que avalan la formación recibida (Euroinnova Internaional Online Education y la Comisión Internacional para la Formación a Distancia de la UNESCO).

DESCRIPCIÓN

En el ámbito de la familia profesional Textil, Confección y Piel es necesario conocer los aspectos fundamentales en Gestión de la Producción y Calidad de Tejeduría de Punto. Así, con el presente curso del área profesional Producción de Hilos y Tejidos se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Gestión de la Producción y Calidad de Tejeduría de Punto.

OBJETIVOS

- Analizar materias primas, productos y procesos textiles.
- Organizar y programar la producción de tejidos de punto.
- Gestionar la calidad de la producción de tejeduría de punto.
- Supervisar y controlar la producción en tejeduría de punto por trama.
- Supervisar y controlar la producción en tejeduría de punto por urdimbre.

A QUIÉN VA DIRIGIDO

Este curso está dirigido a los profesionales de la familia profesional Textil, Confección y Piel y más concretamente en el área profesional Producción de Hilos y Tejidos, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados en Gestión de la Producción y Calidad de Tejeduría de Punto.

PARA QUÉ TE PREPARA

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad TCPP0512 Gestión de la Producción y Calidad de Tejeduría de Punto certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0512 Gestión de la Producción y Calidad de Tejeduría de Punto (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

(Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

SALIDAS LABORALES

Textil, Confección y Piel / Producción de Hilos y Tejidos



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0512 Gestión de la Producción y Calidad de Tejeduría de Punto (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

FORMAS DE PAGO

- Tarjeta de crédito.
- Transferencia.
- Paypal.
- Bizum.
- PayU.
- Amazon Pay.



Matricúlate en cómodos Plazos sin intereses.

Fracciona tu pago con la garantía de

LLÁMANOS GRATIS AL +34 900 831 200



FINANCIACIÓN Y BECAS

EUROINNOVA continúa ampliando su programa de becas para acercar y posibilitar el aprendizaje continuo al máximo número de personas. Con el fin de adaptarnos a las necesidades de todos los perfiles que componen nuestro alumnado.

Euroinnova posibilita el acceso a la educación mediante la concesión de diferentes becas.

Además de estas ayudas, se ofrecen facilidades económicas y métodos de financiación personalizados **100 % sin intereses.**

15%BECA
Amigo**20%**BECA
Desempleados**15%**BECA
Emprende**20%**BECA
Antiguos
Alumnos

LÍDERES EN FORMACIÓN ONLINE

7 Razones para confiar en Euroinnova

1 NUESTRA EXPERIENCIA

- ✓ Más de **20 años de experiencia**.
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción.
- ✓ **100% lo recomiendan**.
- ✓ **Más de la mitad** ha vuelto a estudiar en Euroinnova

Las cifras nos avalan

 **4,7** ★★★★★
2.625 opiniones

 **4,7** ★★★★★
12.842 opiniones

 **8.582**
suscriptores

 **5.856**
suscriptores

2 NUESTRO EQUIPO

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por **más de 300 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3 NUESTRA METODOLOGÍA



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE SIGNIFICATIVO

Con esta estrategia pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva del alumno.



EQUIPO DOCENTE ESPECIALIZADO

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante.

4 CALIDAD AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N° 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por AENOR por la ISO 9001



5 CONFIANZA

Contamos con el sello de Confianza Online y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6 BOLSA DE EMPLEO Y PRÁCTICAS

Disponemos de Bolsa de Empleo propia con diferentes ofertas de trabajo, y facilitamos la realización de prácticas de empresa a nuestro alumnado.

Somos agencia de colaboración N° 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.





EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0512 Gestión de la Producción y Calidad de Tejeduría de Punto (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

7 SOMOS DISTRIBUIDORES DE FORMACIÓN

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión, Euroinnova incluye dentro de su organización una editorial y una imprenta digital industrial.





EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0512 Gestión de la Producción y Calidad de Tejeduría de Punto (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Programa Formativo

MÓDULO 1. MATERIAS, PRODUCTOS Y PROCESOS TEXTILES

UNIDAD FORMATIVA 1. MATERIAS Y PRODUCTOS TEXTILES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIALES TEXTILES Y SUS FORMAS DE PRESENTACIÓN A LO LARGO DEL PROCESO DE FABRICACIÓN TEXTIL.

1. Identificación de las fibras textiles y sus mezcla, especialmente las binarias y ternarias:
 1. - Fibras de origen natural (algodón, lino, lana, seda...).
 2. - Fibras artificiales obtenidas de polímeros naturales (viscosa, modal, triacetato,...).
 3. - Fibras químicas obtenidas a partir de polímeros sintéticos (poliamida, acrílica, poliéster, polipropileno...).
 4. - Procesos de fabricación de las fibras químicas:
 1. * Hilatura en húmedo.
 2. * Hilatura en seco.
 3. * Hilatura por fusión.
2. Parámetros físico-químicos de las diferentes fibras textiles en relación con el producto a fabricar:
 1. - Rizado.
 2. - Longitud.
 3. - Finura.
 4. - Forma de la sección transversal.
 5. - Propiedades eléctricas.
 6. - Propiedades térmicas.
 7. - Propiedades mecánicas.
 8. - Propiedades ópticas.
 9. - Propiedades de sorción.
3. Mezclas más frecuentes en el mercado en función de las características técnicas, estéticas y funcionales a obtener:
 1. - Formas de presentación más convenientes, en función de las características del proceso de fabricación, de los productos textiles (flocas, cable, peinado, mecha, hilo, tejido de punto, tejido de calada y estructuras no tejidas).
4. "Lay-out" del flujo de materiales en el proceso textil.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MARCHAS ANALÍTICAS PARA IDENTIFICAR MEZCLAS BINARIAS Y TERNARIAS DE FIBRAS

1. Planes estadísticos de muestreo:
 1. - Tipos de planes de muestreo.
 2. - "Military Standards".
 3. - Otros planes de muestreo de aplicación textil.

2. Marchas analíticas para identificar mezclas binarias y ternarias de fibras.
3. Etiquetado de composición. Aspectos legales.
4. Etiquetado de conservación. Simbología.

UNIDAD FORMATIVA 2. PROCESOS TEXTILES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE HILATURA.

1. Gestión de los procesos de hilatura de fibra corta.
 1. - Fases del proceso: o Apertura, limpieza y mezcla.
 1. * Disgregación de fibras y formación de cintas en cardas de chapones.
 2. * Regularización de masa de las cintas en el manual.
 3. * Peinado de las fibras.
 4. * Preparación en fino en la mechera de torsión.
 5. * Obtención de hilos en la continua de anillos y en la continua "open-end".
 6. * Acabado de los hilos (vaporizado, bobinado y parafinado, reunido y retorcido).
 7. * Condiciones ambientales en las diferentes salas del proceso de hilatura.
2. Gestión de los procesos de hilatura de fibra larga.
 1. - Fases del proceso: o Lavado de la lana, transporte y ensimado.
 1. * Apertura de balas, batido y mezcla.
 2. * Disgregación de fibras y formación de cintas en cardas de cilindros.
 3. * Transformación de cables en cintas de fibras discontinuas por corte o por desgarrar.
 4. * Regularización de masa de las cintas en el "gill".
 5. * Peinado y repeinado de las fibras.
 6. * Preparación en fino en la mechera de frotación.
 7. * Obtención de hilos en la continua de anillos.
 8. * Acabado de los hilos (vaporizado, bobinado y parafinado, reunido y retorcido).
 9. * Condiciones ambientales en las diferentes salas del proceso de hilatura.
3. Tipos de estructuras de hilo según el proceso de producción y las especificaciones del producto a fabricar:
 1. - Un cabo.
 2. - Dos o más cabos.
 3. - Monofilamento.
 4. - Multifilamento.
 5. - Convencional.
 6. - "Open-end".
4. Características de los hilos en función del producto a fabricar:
 1. - Masa lineal.
 2. - Regularidad de masa.
 3. - Torsión.
 4. - Comportamiento dinamométrico.
 5. - Vellosidad.
 6. - Coeficiente de fricción.
5. Productos químicos utilizados en los procesos de hilatura: Antiestáticos, lubricantes, retentores de humedad, cohesionantes, parafinas,...

6. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TEJIDOS DE PUNTO.

1. Gestión de los procesos de fabricación de tejidos de punto. Sistemas de recogida:
 1. - Tricotosas rectilíneas.
 2. - Tricotosas circulares de pequeño diámetro.
 3. - Tricotosas circulares de gran diámetro.
2. Sistemas de punto por urdimbre:
 1. - Máquinas "Kette".
 2. - Máquinas "Raschel".
 3. - Máquinas "Crochet".
3. Otras estructuras de punto:
 1. - Indesmallables.
 2. - Tejidos de fantasía.
 3. - Tejidos técnicos.
 4. - Tejidos 3D.
 5. - Cintería y pasamanería.
4. Características de los tejidos de punto en función del producto a fabricar:
 1. - Masa lineal.
 2. - Espesor.
 3. - Título de los hilos.
 4. - Resistencia a la tracción.
 5. - Resistencia al estallido.
 6. - Estabilidad dimensional.
 7. - Densidad de malla.
5. Productos químicos utilizados en los procesos de fabricación de tejidos de punto: Humectantes, ceras, parafinas, antiestáticos, lubricantes,...
6. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TEJIDOS DE CALADA.

1. Gestión de los procesos de fabricación de tejidos de calada.
 1. - Tipos de estructura de tejidos y representación del ligamento:
 1. * Convencionales.
 2. * Dobles y triples telas.
 3. * Telas a dos caras.
 4. * Jacquard.
 5. * Tejidos técnicos.
 6. * Tejidos inteligentes.
 7. * Procesos de obtención de los tejidos de calada.
 2. - Tipos de telares según el mecanismo de inserción de trama:
 1. * Aire.
 2. * Agua.
 3. * Pinza.
 4. * Proyectil.
 5. * Otros.
 3. - Características de los tejidos de calada en función del producto a fabricar:

1. * Gramaje.
 2. * Espesor.
 3. * Densidad (hilos/cm y pasadas/cm).
 4. * Título de los hilos de urdimbre y trama.
 5. * Resistencia a la tracción.
 6. * Resistencia al desgarro.
 7. * Estabilidad dimensional.
2. Productos químicos utilizados en los procesos de fabricación de tejidos de calada: Humectantes de la trama, encolantes, encerados de la urdimbre, antiestáticos, lubricantes,...
 3. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TELAS NO TEJIDAS.

1. Gestión de los procesos de fabricación de telas no tejidas.
 1. - Fases del proceso de producción de telas no tejidas:
 1. * Lavado de la lana, transporte y ensimado.
 2. * Apertura de balas, batido y mezcla.
 3. * Disgregación de fibras y formación de napas en cardas de cilindros.
 4. * Consolidación de las napas.
 2. - Características de las telas no tejidas en función del producto a fabricar: * Gramaje.
 1. * Espesor y homogeneidad de aspecto.
 2. * Cohesión.
 3. * Comportamiento dinamométrico.
 4. * Resistencia al estallido.
 5. * Permeabilidad al aire.
 6. * Contenido de productos auxiliares.
2. Productos químicos utilizados en los procesos de fabricación de telas no tejidas: Antiestáticos, lubricantes, cohesionantes, retardantes de la llama, hidrofugantes, bactericidas,...
3. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE PREPARACIÓN Y BLANQUEO.

1. Gestión de los procesos de preparación y blanqueo.
2. Sistemas de proceso: Continuo, discontinuo y mixto.
3. Tipos de procesos: Agotamiento, impregnación y mixtos.
4. Fases del proceso de preparación y blanqueo:
 1. - Para fibras celulósicas y fibras químicas:
 1. * Chamuscado.
 2. * Desencolado.
 3. * Descrudado.
 4. * Caustificado.
 5. * Mercerizado.
 6. * Lavado.
 7. * Blanqueo químico y óptico.
 2. - Para fibras proteicas:

1. * Carbonizado.
 2. * Batanado.
 3. * Desgrasado.
 4. * Lavado.
 5. * Blanqueo químico y óptico.
5. Tipos de instalaciones según forma de presentación de la materia a tratar:
1. - Cuerda (Torniquete, "jet").
 2. - Ancho ("Jigger", autoclave).
 3. - Flocas, madeja, bobina (Armario, autoclave).
 4. - Otras: sistemas de reposo, máquinas de secar, rame.
6. Características de los artículos blanqueados y preparados para la tintura.
7. Grado de blanco:
1. - Hidrofilidad.
 2. - Estabilidad dimensional.
8. Productos químicos utilizados en los procesos de preparación y blanqueo: Agentes descolantes, ácidos, álcalis, sales, tensioactivos, productos para el blanqueo químico y óptico, productos auxiliares.
9. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TINTURA Y ESTAMPACIÓN.

1. Gestión de los procesos de tintura y estampación.
2. Formas de presentación de la materia a tratar: Flocas, peinado, bobina de hilo, madeja, tejido.
3. Sistemas de proceso: Continuo, semicontinuo y discontinuo.
4. Tipos de procesos: Agotamiento, impregnación y mixtos.
5. Tipos de instalaciones según forma de presentación de la materia a tratar:
 1. - Cuerda (Torniquete, "jet", "overflow").
 2. - Ancho ("Jigger", autoclave).
 3. - Flocas, madeja, bobina (Armario, autoclave).
 4. - Estampación: Rotativa, lyonesa, digital.
6. Características de los artículos en función del producto a fabricar:
 1. - Solidez del color:
 1. * Al lavado acuoso.
 2. * Al frote.
 3. * Al lavado en seco.
 4. * Al sudor.
 5. * Al agua.
 6. * Al agua de mar.
 7. * Al agua de piscina.
 8. * A la luz.
 2. - Medida instrumental del color.
 1. * Diferencias de color CIE- Lab.
 3. - Estabilidad dimensional:
 1. * Al lavado doméstico.
 2. * Al planchado.
 3. * Al lavado en seco.
7. Productos químicos utilizados en los procesos de tintura y estampación: Colorantes,

pigmentos, pastas, aglomerantes, matizantes, estabilizadores,...

8. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 7. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE APRESTOS Y ACABADOS.

1. Gestión de los procesos de aprestos y acabados.
2. Tipos de aprestos:
 1. - Naturales.
 2. - Sintéticos.
 3. - De adición.
 4. - Reactivos.
 5. - Permanentes.
 6. - No permanentes.
3. Tipos de procesos de acabado.
4. Físicos: Batanado, calandrado, prensado, perchado, tundido, esmerilado, ...
 1. - Químicos: Sanforizado, teflonado, ignífugo, antimancha, fungicida, bactericida antiestático, inarrugable, inencogible, fácil cuidado, ...
5. Tipos de tratamiento:
 1. - En cuerda.
 2. - Al ancho.
6. Formas de aplicación de los aprestos:
 1. - Agotamiento.
 2. - Impregnación.
 3. - Pulverización.
 4. - Espuma.
 5. - Rasqueta.
 6. - Recubrimiento.
 7. - Laminación.
7. Maquinaria utilizada en los procesos de acabado de artículos textiles:
 1. - Tundidoras.
 2. - Perchas.
 3. - Calandras.
 4. - Esmeriladoras.
 5. - Decatizadoras.
 6. - Sanfor.
 7. - Rame.
 8. - Enrolladoras. Plegadoras. Empaquetadoras.
8. Características de los artículos en función del producto a fabricar:
 1. - Formación de "pilling".
 2. - Resistencia a la abrasión.
 3. - Permeabilidad al aire.
 4. - Hidrorepelencia.
 5. - Angulo de arrugado.
 6. - Comportamiento al fuego.
 7. - Estabilidad dimensional.
9. Productos químicos utilizados en los procesos de acabado: Productos específicos para conseguir el acabado requerido. (Sanforizado, teflonado, ignífugo, antimancha, fungicida, bactericida, antiestático, inarrugable, inencogible, fácil cuidado, ...).

10. Sistemas de gestión y control de calidad (“on-line” y en el laboratorio).

UNIDAD FORMATIVA 3. CONTROL DE CALIDAD

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PARÁMETROS FÍSICO-QUÍMICOS DE FIBRAS Y EQUIPOS DE LABORATORIO UTILIZADOS PARA SU DETERMINACIÓN.

1. Finura de la lana. (Microscopio de proyección).
2. Madurez del algodón. (Micronaire).
3. Longitud. (Longímetro de peines).
4. Dinamometría de haces de fibras. (Pressley).
5. Voluminosidad. (Bulkometer).
6. Color, grado de blanco, brillo. (Espectrofotómetro).
7. Materias extraíbles. (Extractor Soxhlet).
8. pH del extracto acuoso. (pHmetro)

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PARÁMETROS FÍSICO-QUÍMICOS DE HILOS Y EQUIPOS DE LABORATORIO UTILIZADOS PARA SU DETERMINACIÓN.

1. Título. (Aspe).
2. Torsión y retorsión. (Torsiómetro).
3. Regularidad de masa. (Regularímetro).
4. Comportamiento dinamométrico. (Dinamómetro para hilos).
5. Vellosidad. (Vellosímetro).
6. Coeficiente de fricción. (Frictómetro).
7. Materias extraíbles. (Extractor Soxhlet).

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PARÁMETROS FÍSICO-QUÍMICOS DE TEJIDOS DE PUNTO Y TEJIDOS DE CALADA Y EQUIPOS DE LABORATORIO UTILIZADOS PARA SU DETERMINACIÓN.

1. Grosor. (Micrómetro).
2. Gramaje. (Balanza).
3. Densidad. (Cuenta-hilos).
4. Comportamiento dinamométrico. (Dinamómetro para tejidos).
5. Resistencia al desgarro. (Elmendorf).
6. Resistencia al estallido. (Eclatómetro).
7. Propensión al “pilling”. (Martindale).
8. Abrasión. (Martindale).
9. Ángulo de arrugado. (Medidor del ángulo de arrugado).
10. Permeabilidad al aire. (Permeabilímetro aire).
11. Permeabilidad al agua. (Permeabilímetro agua).
12. Propensión a los enganchones. (Snagging tester).
13. Repelencia al agua. (Spray test).
14. Solidez al agua y al sudor. (Perspirómetro).
15. Solidez al frote. (Crockmeter).
16. Solidez al lavado. (Linitest).
17. Cámara iluminantes normalizados.
18. Escalas de grises para degradación y descarga.

19. Tejidos testigo multifibra.
20. Color y sus diferencias. (Espectrofotómetro).
21. Materias extraíbles. (Extractor Soxhlet).
22. Lavadora doméstica.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PARÁMETROS FÍSICO-QUÍMICOS DE TELAS NO TEJIDAS Y EQUIPOS DE LABORATORIO UTILIZADOS PARA SU DETERMINACIÓN.

1. Grosor. (Micrómetro).
2. Gramaje. (Balanza).
3. Comportamiento dinamométrico. (Dinamómetro).
4. Resistencia al estallido. (Eclatómetro).
5. Permeabilidad al aire. (Permeabilímetro aire).
6. Materias extraíbles. (Extractor Soxhlet).

UNIDAD DIDÁCTICA 5. NORMAS Y MÉTODOS DE ENSAYO. INTERPRETACIÓN DE RESULTADOS. GESTIÓN DE LA INFORMACIÓN.

1. Normas UNE-EN ISO. (AEN/CTN 40 - Industrias Textiles).
2. Normas ASTM. (American Society for Testing and Materials).
3. Normas AATCC. (American Association of Textile Chemists and Colorists).
4. Normas IWTO. (International Wool Textile Organisation). Normas específicas para lana y productos laneros.
5. Calibración de equipos.
6. Trazabilidad de las mediciones.
7. Materiales de referencia.
8. Interpretación y valoración de los resultados obtenidos.
9. Tolerancias industriales y valores de experiencia según los productos textiles y sus requerimientos.
10. Fuentes de información.
11. Internet.
12. Bases de datos textiles.
13. Observatorios tecnológicos.
14. Buscadores de información.
15. Aplicaciones informáticas para el tratamiento y archivo de la información.

MÓDULO 2. ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN TEJIDOS DE PUNTO

UNIDAD FORMATIVA 1. ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN

UNIDAD DIDÁCTICA 1. EMPRESAS DEL SECTOR DE TEJEDURÍA DE PUNTO.

1. Estructura organizativa y funcional.
2. Tipos de empresas del sector de tejidos de punto y confección.
3. Características y funciones de la empresa.
4. Funciones de mando.

5. Plan general de la empresa.
6. Estructura y organigrama de la empresa.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE FABRICACIÓN EN EL SECTOR DE TEJEDURÍA DE PUNTO.

1. Procesos de fabricación: clasificación y tipología.
2. Productos: sectores de aplicación de los tejidos de punto.
3. Operaciones unitarias en los procesos de fabricación de los tejidos de punto y secuenciación de las mismas.
4. Requerimientos del proceso: Implantación, mantenimiento, control y productividad.
5. Diagramas de procesos productivos.
6. Sistemática y metodología de trabajo en el sector de tejeduría de punto.
7. Esquema del proceso productivo de la tejeduría de punto.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ORGANIZACIÓN DE LA INFORMACIÓN.

1. Documentación del proceso.
2. Organización de flujos de información.
3. Técnicas de comunicación.
4. Redacción de informes.
5. Sistemas de tratamiento y archivo de la información.
6. Interpretación de una hoja de procesos de fabricación mecánica.
7. Estructuración de un proyecto.
8. Gestión y control del funcionamiento de las unidades de producción.
9. Clasificación y archivo de documentación.
10. Análisis de la documentación utilizada en la programación y control de la producción.
11. Sistemas de planificación y control de la producción integrados, asistidos por ordenador.

UNIDAD FORMATIVA 2. GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MÉTODOS Y TIEMPOS.

1. Introducción al estudio de métodos y tiempos.
2. Mejora de métodos de trabajo.
3. Metodología para la determinación de tiempos de proceso.
4. Sistema de tiempos predeterminados.
5. Negociación: estrategias.
6. Estudio de la actividad de los operarios en sus trabajos.
7. Tiempos muertos.
8. Ajustes de producción.
9. Cálculo de saturación de operarios.
10. Implantación de sistemas de Incentivos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PLANIFICACIÓN Y PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN DEL TEJIDO

DE PUNTO.

1. Planificación y programación de la producción el sector de tejeduría de punto.
2. Conceptos de planificación y programación. Aplicaciones.
3. Programación por pedido y control del "stock".
4. Determinación de capacidades y cargas de trabajo.
5. Plazos de ejecución.
6. Lanzamiento de órdenes de fabricación y control de las mismas.
7. Aprovisionamiento y "stock".
8. Planificación, programación y control de la producción externa a la empresa.
9. Sistemas informáticos de programación.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. COSTES Y ESCANDALLOS.

1. Desglose de los componentes de un producto textil.
2. Valoración de las actividades productivas.
3. Costes industriales de la producción el sector de tejeduría de punto
4. Tipos y componentes del coste.
5. Coste previsto y coste real.
6. Determinación de desviaciones.
7. Análisis técnico y económico de las desviaciones.
8. Bases de datos, aplicable al control de precios de materias primas.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. RELACIONES LABORABLES.

1. Teoría de las relaciones laborables
2. Derecho del trabajo
3. Derecho mercantil
4. Derecho sindical
5. Derecho de la seguridad social.
6. Técnicas de negociación y resolución de conflictos

MÓDULO 3. GESTIÓN DE LA CALIDAD EN TEJIDOS DE PUNTO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. GESTIÓN DE LA CALIDAD.

1. Calidad y productividad: conceptos fundamentales.
2. Sistema de calidad. Gestión integral de la calidad.
3. Normas ISO 9001 y 14001.
4. Manual de calidad y manual de procedimientos.
5. Aseguramiento de la calidad.
6. Mantenimiento y mejora del sistema de gestión de la calidad.
7. Costes de Calidad.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONTROL DE LA CALIDAD.

1. Control de la calidad en la recepción de materias textiles y productos textiles.
2. Control de calidad en los procesos de fabricación en máquinas de tejidos de punto por

recogida.

3. Control de calidad en los procesos de fabricación en máquinas de tejidos de punto por urdimbre.
4. Control de calidad en el proceso de confección de los tejidos de punto.
5. Control de calidad en el proceso de ennoblecimiento y acabado de los tejidos de punto.
6. Control de calidad en el proceso de etiquetado y presentación de los tejidos de punto.
7. Control de calidad en el servicio y distribución.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. HERRAMIENTAS ESTADÍSTICAS PARA EL CONTROL DE LA CALIDAD.

1. Evaluación de factores que identifican la calidad.
2. Diagramas causa-efecto y de dispersión.
3. Círculos de calidad. Coste de la calidad.
4. Fiabilidad.
5. Brainstorming o tormenta de ideas
6. Diagramas causa-efecto.
7. Diagramas de dispersión.
8. Histogramas.
9. Graficos de control.
10. Diagramas de flujo.
11. Diagramas de Gannt.
12. Diagramas de Pareto.
13. Hoja de datos.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ENSAYOS FÍSICO-QUÍMICOS TEXTILES PARA EL CONTROL DE CALIDAD.

1. Ensayos de identificación de: hilo, tejidos de punto por trama, tejidos de punto por urdimbre.
2. Ensayos de identificación de materias textiles: título, grosor, longitud de fibra, torsión y densidades de hilado por trama y urdimbre.
3. Ensayos de determinación de propiedades físicas: resistencias a tracción, desgarró, reventado, estabilidad dimensional, elasticidad, gramaje y otros.
4. Ensayos de determinación de propiedades físico-químicas: impermeabilidad, lavado, sublimación, solidez, color, etc.
5. Equipos e instrumentos de medición y ensayo. Control de la calibración y mantenimiento.
6. Procedimientos para: extracción de muestras, elaboración de probetas, realización de ensayos.
7. Procedimientos de análisis, evaluación y tratamiento-documentación de los resultados de los análisis.
8. Normativas de ensayo. Medición de parámetros. Aplicación de criterios de calidad: especificaciones de los productos de tejidos de punto y tolerancias permitidas en los tejidos de punto. Criterios de aceptabilidad y rechazo de los productos de tejidos de punto.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONTROL DE CALIDAD EN PROCESO DE TEJEDURÍA DE PUNTO.

1. Influencia del proceso productivo sobre la calidad del producto de tejidos de punto.
2. Parámetros del proceso productivo.
3. Interrelación de parámetros de proceso/producto.
4. Procedimientos de control de calidad en proceso productivo.
5. Equipos e instrumentos de inspección para la fabricación de tejidos de punto.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. ACCIONES ESTADÍSTICAS DEL CONTROL DE CALIDAD SOBRE LA FABRICACIÓN DE TEJIDOS DE PUNTO.

1. Técnicas de seguimiento y detección de desviaciones de la calidad.
2. Efectos del proceso productivo sobre la calidad del producto de tejidos de punto.
3. Causas de variabilidad.
4. Planes de muestreo.
5. Gestión de la documentación específica.
6. Aplicación de instrucciones de calidad en el proceso de fabricación de un producto de tejidos de punto.
7. Detección de desviaciones en la calidad.
8. Aportación de correcciones/mejoras al proceso productivo y al producto de tejidos de punto.
9. Informes de los resultados de control de calidad.

MÓDULO 4. FABRICACIÓN DE TEJIDOS DE PUNTO POR TRAMA

UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
5. Accidente de trabajo.
6. Enfermedad profesional.
7. Otras patologías derivadas del trabajo.
8. Repercusiones económicas y de funcionamiento.
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
10. La ley de prevención de riesgos laborales.
11. El reglamento de los servicios de prevención.
12. Alcance y fundamentos jurídicos.
13. Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
14. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
15. Organismos nacionales.

16. Organismos de carácter autonómico.
17. Planes y normas de seguridad e higiene:
 1. - Política de seguridad en las empresas.
 2. - Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel.
 3. - Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal.
 4. - Documentación sobre los planes de seguridad e higiene.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
 1. - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
 2. - El fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
 1. - La fatiga física.
 2. - La fatiga mental.
 3. - La insatisfacción laboral.
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
 1. - La protección colectiva.
 2. - La protección individual.
7. Tipos de accidentes
8. Evaluación primaria del accidentado.
9. Primeros auxilios.
10. Socorrismo.
11. Situaciones de emergencia.
12. Planes de emergencia y evacuación.
13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. Factores y situaciones de riesgo:
 1. - Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel.
 2. - Métodos de prevención.
 3. - Protecciones en las máquinas e instalaciones.
 4. - Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento.
2. Medios, equipos y técnicas de seguridad:
 1. - Indumentaria y equipos de protección personal.
 2. - Señales y alarmas.
 3. - Equipos contra incendios.
3. Situaciones de emergencia:
 1. - Técnicas de evacuación.

2. - Extinción de incendios.
4. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel:
5. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).
6. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).
7. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

UNIDAD FORMATIVA 2. PREPARACIÓN DE LOS EQUIPOS DE FABRICACIÓN DE LOS TEJIDOS DE PUNTO POR RECOGIDA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TEJIDOS DE PUNTO POR RECOGIDA.

1. Origen de los tejidos de punto por recogida.
2. Clasificación de los tejidos de punto por recogida, características, estructuras y representación.
3. Proceso general de obtención de los tejidos de punto por recogida.
4. Análisis de los principales parámetros de los tejidos de punto por recogida.
5. Confeccionabilidad de los tejidos de punto por recogida
6. Acabados específicos de los tejidos de punto por recogida.
7. Aplicación de tejidos de punto por recogida, conformados y prendas completas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ESTRUCTURA DE TEJIDOS DE PUNTO POR RECOGIDA.

1. Ligamentos y estructuras de tejidos de punto por recogida.
2. Dibujos y efectos de color que se pueden aplicar a los tejidos de punto por recogida.
3. Tipos de mallas de los tejidos de punto por recogida. Representación gráfica de ligamentos.
4. Ligamentos de tejidos de punto por recogida de una o dos fonturas.
5. Programación de ligamentos, selecciones y movimientos de agujas.
6. Elaboración de fichas técnicas de los tejidos de punto por recogida.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MÁQUINAS DE TEJIDOS DE PUNTO POR RECOGIDA.

1. Regulación del punto de las máquinas de tejidos de punto por recogida (tricotosas, circulares de gran diámetro, circulares de pequeño diámetro y Cotton).
2. Regulación del del paso de los hilos y sistemas de alimentación de las máquinas de tejidos de punto por recogida (tricotosas, circulares de gran diámetro, circulares de pequeño diámetro y Cotton).
3. Regulación del sistema de estiraje i evacuación de las máquinas de tejidos de punto por recogida (tricotosas, circulares de gran diámetro, circulares de pequeño diámetro y Cotton).
4. Lubricación y engrase de las máquinas de tejidos de punto por recogida (tricotosas, circulares de gran diámetro, circulares de pequeño diámetro y Cotton).

UNIDAD FORMATIVA 3. PRODUCCIÓN DE LOS TEJIDOS DE PUNTO POR RECOGIDA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PARÁMETROS Y PRODUCTOS INTERMEDIOS DE LOS TEJIDOS DE PUNTO POR RECOGIDA.

1. Operaciones de preparación para el tisaje, trascanado, bobinado, purgado, lubricado y parafinado.
2. Operación de tejer en máquinas de tejidos de punto por recogida (tricotosas, circulares de gran diámetro, circulares de pequeño diámetro y Cotton).
3. Parámetros del tejido durante el proceso de tisaje: densidad de tejido, gramaje del tejido, elasticidad, estabilidad dimensional, dibujo y dimensiones del tejido o prenda entre otros.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROGRAMACIÓN DE LAS MÁQUINAS DE TEJER (TRICOTOSAS, CIRCULARES DE GRAN DIÁMETRO, CIRCULARES DE PEQUEÑO DIÁMETRO Y COTTON).

1. Terminales informáticos de las máquinas (tricotosas, circulares de gran diámetro, circulares de pequeño diámetro y Cotton).
2. Técnicas de programación de las máquinas (mecánica, electrónica e informática).
3. Información técnica de la producción y del diseño.
4. Diferentes formas de introducción de datos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MÁQUINAS (TRICOTOSAS, CIRCULARES DE GRAN DIÁMETRO, CIRCULARES DE PEQUEÑO DIÁMETRO Y COTTON) Y EQUIPOS DE TEJEDURÍA DE PUNTO POR RECOGIDA

1. Sistemas de soporte y alimentación de las máquinas de tejidos de punto por recogida.
2. Sistemas de transmisión y lubricación de las máquinas de tejidos de punto por recogida.
3. Sistemas de control y programación de las máquinas de tejidos de punto por recogida.
4. Sistemas de tisaje y selección de las agujas de las máquinas de tejidos de punto por recogida.
5. Sistemas de evacuación del tejido de las máquinas de tejidos de punto por recogida.
6. Posibilidades de obtención de productos en cada tipo de máquina.
7. Equipos industriales de recogida y tratamiento de la información.
8. Instalaciones auxiliares.
9. Acondicionamiento del local (temperatura y humedad).

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE MÁQUINAS DE TEJEDURÍA DE PUNTO POR RECOGIDA.

1. Manual de mantenimiento.
2. Manuales de máquinas. Historial de máquinas y equipos.
3. Mantenimiento preventivo y correctivo.
4. Fichas técnicas y manuales de mantenimiento.
5. Frecuencia y tipos de intervenciones.
6. Programa informático de gestión y control del mantenimiento.

UNIDAD FORMATIVA 4. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN DE LOS TEJIDOS DE PUNTO POR RECOGIDA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN DE TEJIDOS DE PUNTO POR RECOGIDA.

1. Indicadores de producción de tejidos de punto por recogida.
2. Parámetros cualitativos en la producción de los tejidos de punto por recogida.
3. Tallaje y medidas normalizadas de los tejidos de punto por recogida.
4. Relación del peso de un tejido en gr. por m2.
5. Relación de las medidas de un tejido respecto a las pasadas del tejido de punto por recogida.
6. Cálculo del consumo de hilo en la fabricación de un tejido de punto por recogida.
7. Ensayos dinamométricos para análisis de elasticidad y resistencia de los tejidos de punto por recogida.
8. Métodos y técnicas de análisis.
9. Índices de productividad.
10. Técnicas de seguimiento de la producción.
11. Procedimientos de ajuste de la producción.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MÉTODOS Y TIEMPOS DE PRODUCCIÓN APLICADO A LA INDUSTRIA TEXTIL.

1. Obtención y control del rendimiento.
2. Producción normal y producción óptima.
3. Control de los tiempos muertos del proceso productivo.
4. Métodos de trabajo. Análisis y mejoras.
5. Estudio del trabajo.
6. Bajadas y aumentos de producción, aumentar/reducir número de máquinas.
7. Coste/ahorro.
8. Cálculo de la saturación de operarios.
9. Análisis de operaciones básicas dentro del proceso productivo.
10. La tecnología de grupos.
11. Sistema de incentivos/horas extra.
12. Distribución de cargas de trabajo y ajuste de plantillas.
13. Resolución de casos prácticos de estudio de tiempos.
14. Elaboración de informes, gráficos y estadísticas de producción.
15. Elaboración de base de datos estadísticos.

MÓDULO 5. FABRICACIÓN DE TEJIDOS DE PUNTO POR URDIMBRE

UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
5. Accidente de trabajo.
6. Enfermedad profesional.
7. Otras patologías derivadas del trabajo.
8. Repercusiones económicas y de funcionamiento.
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
10. La ley de prevención de riesgos laborales.
11. El reglamento de los servicios de prevención.
12. Alcance y fundamentos jurídicos.
13. Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
14. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
15. Organismos nacionales.
16. Organismos de carácter autonómico.
17. Planes y normas de seguridad e higiene:
 1. - Política de seguridad en las empresas.
 2. - Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel.
 3. - Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal.
 4. - Documentación sobre los planes de seguridad e higiene.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
 1. - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
 2. - El fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
 1. - La fatiga física.
 2. - La fatiga mental.
 3. - La insatisfacción laboral.
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
 1. - La protección colectiva.
 2. - La protección individual.
7. Tipos de accidentes
8. Evaluación primaria del accidentado.
9. Primeros auxilios.
10. Socorrismo.
11. Situaciones de emergencia.

12. Planes de emergencia y evacuación.
13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. Factores y situaciones de riesgo:
 1. - Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel.
 2. - Métodos de prevención.
 3. - Protecciones en las máquinas e instalaciones.
 4. - Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento.
2. Medios, equipos y técnicas de seguridad:
 1. - Indumentaria y equipos de protección personal.
 2. - Señales y alarmas.
 3. - Equipos contra incendios.
3. Situaciones de emergencia:
 1. - Técnicas de evacuación.
 2. - Extinción de incendios.
4. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel:
5. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).
6. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).
7. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

UNIDAD FORMATIVA 2. PREPARACIÓN DE LOS EQUIPOS DE FABRICACIÓN DE LOS TEJIDOS DE PUNTO POR URDIMBRE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TEJIDOS DE PUNTO POR URDIMBRE.

1. Origen de los tejidos de punto por urdimbre.
2. Clasificación de los tejidos de punto por urdimbre, características, estructuras y representación.
3. Proceso general de obtención de los tejidos de punto por urdimbre.
4. Análisis de los principales parámetros de los tejidos de punto por urdimbre.
5. Confeccionabilidad de los tejidos de punto por urdimbre.
6. Acabados específicos de los tejidos de punto por urdimbre.
7. Aplicación de tejidos de punto por urdimbre (indumentaria, decoración o técnicos).

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ESTRUCTURA DE TEJIDOS DE PUNTO POR URDIMBRE.

1. Ligamentos y estructuras de tejidos de punto por urdimbre.
2. Dibujos y efectos de color que se pueden aplicar a los tejidos de punto por urdimbre.
3. Tipos de mallas de tejidos de punto por urdimbre, entremallas y tramas.

4. Representación gráfica de ligamentos de tejidos de punto por urdimbre.
5. Combinación de ligamentos de tejidos de punto por urdimbre: superposiciones.
6. Programación de ligamentos de tejidos de punto por urdimbre, elaboración de cadenas (mecanismo de control) para la obtención de los ligados de tejidos de punto por urdimbre.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MAQUINAS DE TEJIDOS DE PUNTO POR URDIMBRE.

1. Regulación del punto de las máquinas (Kette, Raschel, Crochette y circulares de urdimbre)
2. Regulación del del paso de los hilos y sistemas de alimentación de las máquinas (Kette, Raschel, Crochette y circulares de urdimbre)
3. Regulación del sistema de estiraje i evacuación de las máquinas (Kette, Raschel, Crochette y circulares de urdimbre)
4. Lubricación y engrase de las máquinas (Kette, Raschel, Crochette y circulares de urdimbre)

UNIDAD FORMATIVA 3. PRODUCCIÓN DE LOS TEJIDOS DE PUNTO POR URDIMBRE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PARÁMETROS Y PRODUCTOS INTERMEDIOS DE TEJIDOS DE PUNTO POR URDIMBRE.

1. Operaciones de preparación para el tisaje, parámetros de urdido: ancho de faja, velocidad, tensión del hilo, número de metros y vueltas, perímetro del plegador, entre otros.
2. Operación de tejer en máquinas (Kette, Raschel, Crochette y circulares de urdimbre).
3. Parámetros de proceso: densidad de tejido, gramaje del tejido, elasticidad, estabilidad dimensional, dibujo y dimensiones del tejido.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROGRAMACIÓN DE LAS MÁQUINAS KETTE, RASCHEL, CROCHETTE Y CIRCULARES DE URDIMBRE.

1. Terminales informáticos de las máquinas (Kette, Raschel, Crochette y circulares de urdimbre).
2. Técnicas de programación (mecánica, electrónica e informática).
3. Información de producción y diseño.
4. Diferentes formas de introducción de datos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MÁQUINAS KETTE, RASCHEL, CROCHETTE Y CIRCULARES DE URDIMBRE Y EQUIPOS DE TEJEDURÍA DE PUNTO POR URDIMBRE.

1. Urdidores seccionales, directos y de muestras.
2. Sistema de soporte y alimentación de las máquinas de tejidos de punto por urdimbre.
3. Sistema de transmisión y lubricación de las máquinas de tejidos de punto por urdimbre.
4. Sistema de control y nprogramación de las máquinas de tejidos de punto por urdimbre.

5. Sistema de tisaje y selección de los pasadores de las máquinas de tejidos de punto por urdimbre.
6. Sistema de evacuación del tejido en las máquinas de tejidos de punto por urdimbre.
7. Posibilidades de obtención de productos en cada tipo de máquina (Kette, Raschel, Crochette y circulares de urdimbre)
8. Equipos industriales de recogida y tratamiento de la información.
9. Aparatos y equipos electro-neumáticos, Instalaciones auxiliares.
10. Acondicionamiento del local (temperatura y humedad).
11. Mantenimiento preventivo y correctivo de máquinas de tejeduría de punto por urdimbre
12. Manuales de máquinas. Historial de máquinas y equipos.
13. Mantenimiento preventivo y correctivo.
14. Fichas técnicas y manuales de mantenimiento.
15. Frecuencia y tipos de intervenciones.
16. Programa informático de gestión y control del mantenimiento.

UNIDAD FORMATIVA 4. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN DE LOS TEJIDOS DE PUNTO POR URDIMBRE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN DE TEJIDOS DE PUNTO POR URDIMBRE.

1. Indicadores de producción de tejidos de punto por urdimbre.
2. Parámetros cualitativos en la producción de los tejidos de punto por urdimbre.
3. Relación del peso de un tejido en gr. por m².
4. Relación de las medidas de un tejido respecto a las pasadas del tejido de punto por urdimbre.
5. Cálculo del consumo de hilo en la fabricación de un tejido de punto por urdimbre.
6. Ensayos dinamométricos para análisis de elasticidad y resistencia de los tejidos de punto por urdimbre.
7. Métodos y técnicas de análisis.
8. Índices de productividad.
9. Técnicas de seguimiento de la producción.
10. Procedimientos de ajuste de la producción.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MÉTODOS Y TIEMPOS DE PRODUCCIÓN APLICADO A LA INDUSTRIA TEXTIL.

1. Obtención y control del rendimiento.
2. Producción normal y producción óptima.
3. Control de los tiempos muertos del proceso productivo.
4. Métodos de trabajo. Análisis y mejoras.
5. Estudio del trabajo.
6. Bajadas y aumentos de producción, aumentar/reducir número de máquinas.
7. Coste/ahorro.
8. Cálculo de la saturación de operarios.
9. Análisis de operaciones básicas dentro del proceso productivo.
10. La tecnología de grupos.



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0512 Gestión de la Producción y Calidad de Tejeduría de Punto (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

11. Sistema de incentivos/horas extra.
12. Distribución de cargas de trabajo y ajuste de plantillas.
13. Resolución de casos prácticos de estudio de tiempos.
14. Elaboración de informes, gráficos y estadísticas de producción.
15. Elaboración de base de datos estadísticos.



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0512 Gestión de la Producción y Calidad de Tejeduría de Punto (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

Euroinnova

International Online Education

Esta es tu Escuela



¿Te ha parecido interesante esta formación? Si aún tienes dudas, nuestro **equipo de asesoramiento académico** estará encantado de resolverlas. Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

Solicita información sin compromiso.

Llamadme gratis

¡Matricularme ya!