



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



**ONLINE**

Titulación certificada por EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

## **TCPP0712 Tejeduría de Punto por Trama o Recogida (Certificado de Profesionalidad Completo)**



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0712 Tejeduría de Punto por Trama o Recogida (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

Euroinnova International Online Education

# Especialistas en **Formación Online**

SOMOS  
**EUROINNOVA  
INTERNATIONAL  
ONLINE  
EDUCATION**



**Euroinnova International Online Education** inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser una escuela de **formación online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.



**CERTIFICACIÓN  
EN CALIDAD**

Euroinnova International Online Education es miembro de pleno derecho en la **Comisión Internacional de Educación a Distancia**, (con estatuto consultivo de categoría especial del Consejo Económico y Social de NACIONES UNIDAS), y cuenta con el **Certificado de Calidad de la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR)** de acuerdo a la normativa ISO 9001, mediante la cual se Certifican en Calidad todas las acciones formativas impartidas desde el centro.

Descubre Euroinnova International Online Education

Nuestros **Valores****ACCESIBILIDAD**

Somos **cercanos y comprensivos**, trabajamos para que todas las personas tengan oportunidad de seguir formándose.

**HONESTIDAD**

Somos **claros y transparentes**, nuestras acciones tienen como último objetivo que el alumnado consiga sus objetivos, sin sorpresas.

**PRACTICIDAD**

**Formación práctica** que suponga un **aprendizaje significativo**. Nos esforzamos en ofrecer una metodología práctica.

**EMPATÍA**

Somos **inspiracionales** y trabajamos para **entender al alumno** y brindarle así un servicio pensado por y para él

A día de hoy, han pasado por nuestras aulas **más de 300.000 alumnos** provenientes de los 5 continentes. Euroinnova es actualmente una de las empresas con mayor índice de crecimiento y proyección en el panorama internacional.

Nuestro portfolio se compone de **cursos online, cursos homologados, baremables en oposiciones y formación superior de postgrado y máster.**



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0712 Tejeduría de Punto por Trama o Recogida (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

## TCPP0712 Tejeduría de Punto por Trama o Recogida (Certificado de Profesionalidad Completo)



DURACIÓN

610 horas



MODALIDAD

Online

**CENTRO DE FORMACIÓN:**

Euroinnova International  
Online Education



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

### TITULACIÓN

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Certificado de Profesionalidad TCPP0712 Tejeduría de Punto por Trama o Recogida, regulada en el Real Decreto correspondiente, y tomando como referencia la Cualificación Profesional. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Titulación Expedida por  
Euroinnova International  
Online Education

CUALIFICA2



Titulación Avalada para el  
Desarrollo de las Competencias  
Profesionales R.D. 1224/2009

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de Euroinnova International Online Education vía correo postal, la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/master, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones

que avalan la formación recibida (Euroinnova Internaional Online Education y la Comisión Internacional para la Formación a Distancia de la UNESCO).



## DESCRIPCIÓN

En el ámbito de la familia profesional Textil, Confección y Piel es necesario conocer los aspectos fundamentales en Tejeduría de Punto por Trama o Recogida. Así, con el presente curso del área profesional Producción de Hilos y Tejidos se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Tejeduría de Punto por Trama o Recogida.

## OBJETIVOS

Los objetivos de este Curso de Tejeduría por Trama son:  
Reconocer materias y productos en procesos textiles. Preparar hilos y materias primas para tejeduría de punto. Preparar máquinas tricotosas y cotton para producir tejidos y prendas. Preparar máquinas circulares de gran y pequeño diámetro para producir tejidos y prendas.

## A QUIÉN VA DIRIGIDO

Este curso está dirigido a los profesionales de la familia profesional Textil, Confección y Piel y más concretamente en el área profesional Producción de Hilos y Tejidos, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados en Tejeduría de Punto por Trama o Recogida.

## PARA QUÉ TE PREPARA

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad TCPP0712 Tejeduría de Punto por Trama o Recogida certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0712 Tejeduría de Punto por Trama o Recogida (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

## SALIDAS LABORALES

Con este Curso de Tejeduría por Trama el alumno podrá ampliar sus conocimientos en el ámbito de la imagen personal. Además, mejorará sus expectativas profesionales en el sector textil para la confección y producción de hilos y tejidos.



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0712 Tejeduría de Punto por Trama o Recogida (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

## FORMAS DE PAGO

- Tarjeta de crédito.
- Transferencia.
- Paypal.
- Bizum.
- PayU.
- Amazon Pay.



Matricúlate en cómodos Plazos sin intereses.

Fracciona tu pago con la garantía de

LLÁMANOS GRATIS AL +34 900 831 200



## FINANCIACIÓN Y BECAS

EUROINNOVA continúa ampliando su programa de becas para acercar y posibilitar el aprendizaje continuo al máximo número de personas. Con el fin de adaptarnos a las necesidades de todos los perfiles que componen nuestro alumnado.

Euroinnova posibilita el acceso a la educación mediante la concesión de diferentes becas.

Además de estas ayudas, se ofrecen facilidades económicas y métodos de financiación personalizados **100 % sin intereses.**

**15%**BECA  
Amigo**20%**BECA  
Desempleados**15%**BECA  
Emprende**20%**BECA  
Antiguos  
Alumnos

## LÍDERES EN FORMACIÓN ONLINE

# 7 Razones para confiar en Euroinnova

## 1 NUESTRA EXPERIENCIA

- ✓ Más de **20 años de experiencia**.
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción.
- ✓ **100% lo recomiendan**.
- ✓ **Más de la mitad** ha vuelto a estudiar en Euroinnova

### Las cifras nos avalan

**4,7** ★★★★★  
2.625 opiniones

**4,7** ★★★★★  
12.842 opiniones

**8.582**  
suscriptores

**5.856**  
suscriptores

## 2 NUESTRO EQUIPO

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por **más de 300 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

## 3 NUESTRA METODOLOGÍA



### 100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



### APRENDIZAJE SIGNIFICATIVO

Con esta estrategia pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva del alumno.



### EQUIPO DOCENTE ESPECIALIZADO

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa



### NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante.

## 4 CALIDAD AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración Nº 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por AENOR por la ISO 9001



## 5 CONFIANZA

Contamos con el sello de Confianza Online y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



## 6 BOLSA DE EMPLEO Y PRÁCTICAS

Disponemos de Bolsa de Empleo propia con diferentes ofertas de trabajo, y facilitamos la realización de prácticas de empresa a nuestro alumnado.

Somos agencia de colaboración Nº 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.





**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0712 Tejeduría de Punto por Trama o Recogida (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

# 7 SOMOS DISTRIBUIDORES DE FORMACIÓN

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión, Euroinnova incluye dentro de su organización una editorial y una imprenta digital industrial.





EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0712 Tejeduría de Punto por Trama o Recogida (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

## ALIANZAS Y ACREDITACIONES



## Programa Formativo

# MÓDULO 1. TECNOLOGÍA TEXTIL BÁSICA

## UNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIAS TEXTILES Y SU FORMA DE PRESENTACIÓN A LOS TRATAMIENTOS INTEGRALES DE MANUFACTURA TEXTIL.

1. Identificación de las fibras textiles y sus mezclas.
  1. - Clases de fibras.
  2. - Características físicas y químicas de las distintas fibras textiles.
  3. - Tipos de mezclas de fibras más habituales en el mercado según sus aplicaciones.
2. Formas de presentación de los diferentes productos textiles (flocas, cinta, hilo, hilado, tejido, no tejido).
  1. - Criterios de manipulación y de circulación interior.

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS TEXTILES BÁSICOS Y MAQUINARIA EN LOS TRATAMIENTOS DE LAS MATERIAS TEXTILES.

1. Procesos de hilatura:
  1. - Tipos de hilo, según su estructura (un cabo, dos cabos, monofilamento y multifilamento).
  2. - Tipos de hilo, según su proceso de elaboración (convencional, open-end)
  3. - Características de los hilos.
  4. - Masa lineal, torsión, resistencia, vellosidad y fricción.
  5. - Fundamento de los procesos de hilatura en función del hilo a elaborar.
  6. - Maquinaria, accesorios y sistemas de control.
2. Procesos de tisaje:
  1. - Tipos de tejido
  2. - Tipos (calada, jacquard, punto, técnicos, recubiertos, inteligentes, estructuras no tejidas).
  3. - Características de los tejidos:
  4. - Peso, densidad, título de los hilos, resistencia a la tracción y al desgarro).
  5. - Fundamento de los procesos de tisaje en función del tejido a elaborar.
  6. - Maquinaria, accesorios y sistemas de control.
3. Tratamientos de ennoblecimiento de las materias textiles:
  1. - Operaciones de ennoblecimiento:
  2. - Preparación y blanqueo.
  3. - Tintura.
  4. - Estampación.
  5. - Aprestos y acabados.
  6. - Características y propiedades conferidas a los productos textiles:
  7. - Físicas (ancho, largo, espesor, tupidez, caída, acabado, presentación,;K).
  8. - Químicas (color, tipo de blanco, solidez, tacto, apresto,..).

9. - Fundamento de los procesos de ennoblecimiento textil en función de la materia textil a ennoblecen.
10. - Maquinaria, accesorios y sistemas de control.

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. FORMAS HABITUALES DE IDENTIFICAR LOS TRATAMIENTOS A REALIZAR.

1. Identificar las diferentes formas de presentación y los códigos de identificación de las materias textiles según su estado de elaboración.
2. Formas de identificación de las características iniciales de las materias textiles.
3. Interpretar las diferentes operaciones en base a su destino parcial y final.
4. Identificación de los lotes textiles durante el proceso:
  1. - Control físico-informático.
  2. - Etiqueta, hoja de producción.
  3. - Código por barras y RFID.
5. Códigos que identifican el lote o partida (número, proceso, kilos, metros, tratamientos,...).
6. Interpretar e incorporar la información necesaria durante su tratamiento:
  1. - Fechas de inicio y final.
  2. - Fechas de cada tratamiento parcial.
  3. - No conformidades.
7. Trazabilidad:
  1. - Concepto y finalidad.

### UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE LAS MATERIAS Y PRODUCTOS TEXTILES.

1. Controles de entrada de las materias textiles:
  1. - Diferentes formas de presentación (unidades, plegadores, metros, kilos, paquetes, otros).
  2. - Defectos de manipulación (manchas, roturas, roces, desgarros, mojaduras, otros).
  3. - Control de las incidencias y criterios de no conformidad en la recepción.
  4. - Condiciones de almacenamiento de las materias y productos textiles (temperatura, humedad, calor, ambiente, luz).
2. Riesgos derivados por las condiciones defectuosas en el almacenaje de las materias y productos textiles.

## MÓDULO 2. PREPARACIÓN DE HILATURAS Y MATERIAS PRIMAS PARA TEJIDOS DE PUNTO POR RECOGIDA

### UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

## EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
5. Accidente de trabajo.
6. Enfermedad profesional.
7. Otras patologías derivadas del trabajo.
8. Repercusiones económicas y de funcionamiento.
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
10. La ley de prevención de riesgos laborales.
11. El reglamento de los servicios de prevención.
12. Alcance y fundamentos jurídicos.
13. Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
14. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
15. Organismos nacionales.
16. Organismos de carácter autonómico.
17. Planes y normas de seguridad e higiene:
  1. - Política de seguridad en las empresas.
  2. - Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel.
  3. - Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal.
  4. - Documentación sobre los planes de seguridad e higiene.

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
  1. - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
  2. - El fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
  1. - La fatiga física.
  2. - La fatiga mental.
  3. - La insatisfacción laboral.
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
  1. - La protección colectiva.
  2. - La protección individual.
7. Tipos de accidentes
8. Evaluación primaria del accidentado.
9. Primeros auxilios.
10. Socorrismo.
11. Situaciones de emergencia.
12. Planes de emergencia y evacuación.

### 13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

## UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

- Factores y situaciones de riesgo:
  - Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel.
  - Métodos de prevención.
  - Protecciones en las máquinas e instalaciones.
  - Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento.
- Medios, equipos y técnicas de seguridad:
  - Indumentaria y equipos de protección personal.
  - Señales y alarmas.
  - Equipos contra incendios.
- Situaciones de emergencia:
  - Técnicas de evacuación.
  - Extinción de incendios.
- Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel:
- Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).
- Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).
- Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

## UNIDAD FORMATIVA 2. PRODUCCIÓN DE HILOS Y MATERIAS PRIMAS PARA TEJEDURÍA DE PUNTO POR RECOGIDA

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. TIPOS DE HILOS Y MATERIAS PRIMAS PARA TEJIDOS DE PUNTO.

- Clasificación e identificación de las materias.
- Simbología, presentación y envases de los materiales textiles.
- Análisis de los parámetros de la materia: título o número de un hilo o hilado, número de cabos, torsión, texturizado, etc.
- Control estadístico de la regularidad de parámetros.
- Identificación y homogeneización de partidas.

### UNIDAD DIDÁCTICA 2. EQUIPOS, MÁQUINAS E INSTALACIONES PARA FABRICAR HILOS DE TEJER.

- Instalaciones para el acondicionamiento de hilos para tejer.
- Máquinas para el control y mantenimiento de la humedad y la temperatura de las materias.
- Tipos de máquinas para la preparación de hilos e hilados para tejer punto.
- Características y particularidades del producto final según la máquina en que ha sido

preparado.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS DE ACONDICIONADO DE HILOS PARA EL TISAJE DE PUNTO.**

1. Operaciones de preparación de hilados: enconado, trascanado, bobinado, devanado, reunido, doblado, etc.
2. Parámetros de preparación de la materia: velocidad y tensión, purgado del hilo entre otros.
3. Productos auxiliares: parafinas, aceites y ensimaje. Características y aplicaciones.
4. Control de partidas, de stock y de inventario.
5. Fichas técnicas de acondicionado y almacenamiento de hilos.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. CRITERIOS DE CALIDAD DE LOS HILADOS ESPECÍFICOS PARA TEJIDO DE PUNTO.**

1. Control de partidas.
2. Igualación según diseño.
3. Defectos del color: barrados y solideces.
4. Aspecto de los hilos: óptico y tacto.
5. Métodos de manipulación de los envases de materia.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESOS DE CONSERVACIÓN, MANIPULACIÓN Y ALMACENAJE DE HILOS Y MATERIAS PRIMAS PARA LA FABRICACIÓN DE TEJIDOS DE PUNTO.**

1. Condiciones de conservación: humedad, temperatura y exposición a la luz y al polvo.
2. Condiciones de manipulación según materias y presentaciones. Precauciones.
3. Condiciones de almacenaje según materias: acopio en almacén de materias primas o acopio en la planta de tisaje.
4. Fichas técnicas de manipulación, conservación y almacenaje.
5. Tiempo de almacenaje para evitar la degradación de la materia: atmósfera, y productos insecticidas y acaricidas.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 6. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS.**

1. Manual de mantenimiento preventivo de las máquinas e instalaciones.
2. Manual de mantenimiento correctivo: averías más frecuentes.
3. Fichas técnicas de mantenimiento y reparación.
4. Puesta a punto de las máquinas para la preparación de hilados.
5. Puesta en marcha de las máquinas y ajustes particulares según las materias.

## **MÓDULO 3. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA DE PUNTO DE COMPONENTES O PRENDA COMPLETA**

## UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
5. Accidente de trabajo.
6. Enfermedad profesional.
7. Otras patologías derivadas del trabajo.
8. Repercusiones económicas y de funcionamiento.
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
10. La ley de prevención de riesgos laborales.
11. El reglamento de los servicios de prevención.
12. Alcance y fundamentos jurídicos.
13. Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
14. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
15. Organismos nacionales.
16. Organismos de carácter autonómico.
17. Planes y normas de seguridad e higiene:
  1. - Política de seguridad en las empresas.
  2. - Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel.
  3. - Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal.
  4. - Documentación sobre los planes de seguridad e higiene.

### UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
  1. - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
  2. - El fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
  1. - La fatiga física.
  2. - La fatiga mental.
  3. - La insatisfacción laboral.
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
  1. - La protección colectiva.
  2. - La protección individual.
7. Tipos de accidentes

8. Evaluación primaria del accidentado.
9. Primeros auxilios.
10. Socorrismo.
11. Situaciones de emergencia.
12. Planes de emergencia y evacuación.
13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. Factores y situaciones de riesgo:
  1. - Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel.
  2. - Métodos de prevención.
  3. - Protecciones en las máquinas e instalaciones.
  4. - Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento.
2. Medios, equipos y técnicas de seguridad:
  1. - Indumentaria y equipos de protección personal.
  2. - Señales y alarmas.
  3. - Equipos contra incendios.
3. Situaciones de emergencia:
  1. - Técnicas de evacuación.
  2. - Extinción de incendios.
4. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel:
5. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).
6. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).
7. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

### UNIDAD FORMATIVA 2. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA DE PUNTO DE PRENDA CONFORMADA

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. ESTRUCTURAS BÁSICAS DE TEJIDOS DE PUNTO POR RECOGIDA.

1. La formación de la malla por el método de recogida. Variaciones de mallas.
2. Ligamentos básicos de una o dos fonturas. Representación gráfica utilizando símbolos convencionales.
3. Estructuras de tejidos de punto por recogida y tipos de productos susceptibles de ser obtenidos.
4. Principales parámetros de tisaje: consumo, tensión, coeficiente de fricción, entre otros.
5. Parámetros de producto/proceso destacables: densidad, gramaje, elasticidad, estabilidad dimensional, factor de cobertura, entre otros.
6. Programación básica de ligamentos, y selecciones y movimientos de agujas.

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. EQUIPOS Y MÁQUINAS TRICOTOSAS Y COTTON.

1. Instalaciones, máquinas y equipos auxiliares utilizados.
2. Tricotosas rectilíneas de control electrónico.
3. Máquinas Cotton automáticas y semielectrónicas.
4. Control de los parámetros de funcionamiento de las máquinas.
5. Dispositivos de las máquinas para seguridad activa. Parámetros de seguridad.
6. Máquinas auxiliares de soporte a las Cotton: máquinas de bajos con peine automático de montaje.
7. Instalaciones auxiliares.

## UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE TEJEDURÍA EN MÁQUINA TRICOTOSA Y COTTON DE PARTES DE PRENDA CONFORMADAS.

1. Programaciones específicas de ligamentos, selecciones y movimientos de agujas.
2. Programación de tricotosas y cotton.
3. Defectos, detección y causas. Solución de problemas durante el proceso.
4. Operaciones de alimentación de la máquina.
5. Aplicaciones: tejidos conformados y componentes de prendas hechurados.
6. Fichas técnicas de tejeduría.

## UNIDAD DIDÁCTICA 4. EQUIPOS Y MÁQUINAS PARA MONTAJE, ACABADO DE PRENDAS Y ACABADOS DE TEJIDOS.

1. Instalaciones, máquinas y equipos utilizados para el acabado de tejidos o prendas.
2. Ensamblaje de prendas: confección. Maquinaria específica para el ensamblaje de prendas de punto.
3. Planchas (planas y de horma) y vaporizadoras manuales y automáticas. Máquinas de doble plato. Planchas a la continua.
4. Túneles de acabado e instalaciones auxiliares.
5. Control de parámetros de las máquinas de ensamblaje y de acabados.
6. Fichas técnicas de montaje y acabados.

## UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS TRICOTOSAS Y COTTON.

1. Puesta a punto de las máquinas.
2. Ajuste de los parámetros generales de las máquinas.
3. Manuales de mantenimiento preventivo.
4. Manuales de mantenimiento correctivo: averías e incidencias más frecuentes.
5. Detección y resolución de problemas.
6. Ficha técnica de mantenimiento y reparación.

## UNIDAD DIDÁCTICA 6. CRITERIOS DE CALIDAD DE LAS PARTES DE PRENDA Y PRENDAS ACABADAS.

1. Control de calidad en línea. Control aleatorio.
2. Control de partidas acabadas. Trazabilidad.

3. Igualación según diseño y partidas de materia prima.
4. Criterios ópticos y táctiles (organolépticos) para valorar el aspecto de los tejidos.
5. Normativas vigentes de presentación de artículos acabados.
6. Acciones para definir y mantener los estándares de calidad.

## **UNIDAD FORMATIVA 3. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA DE PUNTO DE PRENDA COMPLETA**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. EQUIPOS Y MÁQUINAS TRICOTOSAS PARA PRENDA COMPLETA.**

1. Instalaciones, máquinas y equipos utilizados.
2. Tricotosas rectilíneas de electrónica integral para prendas completas.
3. Control de parámetros de trabajo de las máquinas.
4. Instalaciones auxiliares para operaciones posteriores al tisaje.
5. Ajustes de la máquina previos al tisaje de prenda completa.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE TEJEDURÍA EN MÁQUINA TRICOTOSA PARA PRENDAS COMPLETAS.**

1. Programaciones específicas para prenda completa de ligamentos, selecciones y movimientos de agujas.
2. Programación electrónica de máquinas tricotosas para prendas completas.
3. Defectos, detección y causas. Resolución de incidencias durante el proceso.
4. Operaciones de alimentación de la máquina.
5. Fichas técnicas de tejeduría.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. EQUIPOS Y MÁQUINAS PARA ACABADO DE PRENDAS COMPLETAS.**

1. Instalaciones, máquinas y equipos de apoyo utilizados.
2. Planchas (planas y de horma) y vaporizadoras manuales y automáticas.
3. Túneles de acabado e instalaciones auxiliares.
4. Control de parámetros de trabajo de las máquinas.
5. Fichas técnicas de acabados específicos para prendas completas.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. CRITERIOS DE CALIDAD DE LAS PRENDAS COMPLETAS.**

1. Control de calidad en línea. Control aleatorio.
2. Control de partidas acabadas. Trazabilidad de los productos y las series.
3. Criterios ópticos y táctiles (organolépticos) para valorar la calidad de los tejidos.
4. Normativas vigentes de presentación de artículos acabados. Etiquetaje comercial.
5. Acciones para definir y mantener los estándares de calidad de la empresa o de la marca.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE LO EQUIPOS Y MÁQUINAS.**

1. Montaje de accesorios y puesta a punto de las máquinas.
2. Programación y comprobación de los parámetros generales de trabajo.
3. Manual de mantenimiento preventivo.

4. Manual de mantenimiento correctivo: averías e incidencias más frecuentes.
5. Fichas técnicas de mantenimiento y reparación.

## UNIDAD FORMATIVA 4. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA DE PUNTO DE COMPLEMENTOS

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. EQUIPOS Y MÁQUINAS TRICOTOSAS RECTILÍNEAS PARA COMPLEMENTOS.

1. Instalaciones, máquinas y equipos utilizados.
2. Funcionamiento de las máquinas tricotosas automáticas y tricotosas electrónicas para complementos.
3. Control de parámetros de las máquinas y ajustes previos al tisaje de los complementos.
4. Instalaciones auxiliares.
5. Montaje de mecanismos y accesorios, y puesta a punto de las máquinas.
6. Dispositivos de las máquinas para seguridad activa. Parámetros de seguridad.
7. Mantenimiento de primer nivel de los equipos y máquinas para tejer complementos. Manuales de mantenimiento preventivo y correctivo.

### UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE TEJEDURÍA EN MÁQUINA TRICOTOSA PARA COMPLEMENTOS DE PRENDA.

1. Programación electrónica de máquinas tricotosas para complementos de prenda: a la continua y complementos conformados.
2. Defectos y problemas en los tejidos: detección y causas.
3. Operaciones de alimentación de la máquina.
4. Fichas técnicas de tejeduría.
5. Incidencias y averías más frecuentes en las máquinas de tejer.
6. Control de calidad del producto. Control aleatorio.

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. EQUIPOS Y MÁQUINAS PARA ACABADO DE COMPLEMENTOS DE PRENDA.

1. Instalaciones, máquinas y equipos utilizados.
2. Planchas planas y vaporizadoras manuales y automáticas. Pieza a pieza o a la continua.
3. Máquinas para el ensamblaje de complementos en las prendas: el diagrama de recorridos.
4. Puesta a punto de las máquinas: control de parámetros de las máquinas y mantenimiento preventivo.
5. Fichas técnicas de acabados.
6. Mantenimiento de primer nivel de los equipos y las máquinas para acabados.

## MÓDULO 4. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA DE PUNTO EN PIEZA Y CALCETERÍA

## UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
5. Accidente de trabajo.
6. Enfermedad profesional.
7. Otras patologías derivadas del trabajo.
8. Repercusiones económicas y de funcionamiento.
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
10. La ley de prevención de riesgos laborales.
11. El reglamento de los servicios de prevención.
12. Alcance y fundamentos jurídicos.
13. Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
14. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
15. Organismos nacionales.
16. Organismos de carácter autonómico.
17. Planes y normas de seguridad e higiene:
  1. - Política de seguridad en las empresas.
  2. - Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel.
  3. - Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal.
  4. - Documentación sobre los planes de seguridad e higiene.

### UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
  1. - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
  2. - El fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
  1. - La fatiga física.
  2. - La fatiga mental.
  3. - La insatisfacción laboral.
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
  1. - La protección colectiva.
  2. - La protección individual.
7. Tipos de accidentes

8. Evaluación primaria del accidentado.
9. Primeros auxilios.
10. Socorrismo.
11. Situaciones de emergencia.
12. Planes de emergencia y evacuación.
13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. Factores y situaciones de riesgo:
  1. - Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel.
  2. - Métodos de prevención.
  3. - Protecciones en las máquinas e instalaciones.
  4. - Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento.
2. Medios, equipos y técnicas de seguridad:
  1. - Indumentaria y equipos de protección personal.
  2. - Señales y alarmas.
  3. - Equipos contra incendios.
3. Situaciones de emergencia:
  1. - Técnicas de evacuación.
  2. - Extinción de incendios.
4. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel:
5. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).
6. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).
7. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

### UNIDAD FORMATIVA 2. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA DE PUNTO EN PIEZA CIRCULAR

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. EQUIPOS Y MÁQUINAS CIRCULARES DE GRAN DIÁMETRO.

1. Instalaciones, máquinas y equipos utilizados.
2. Funcionamiento de las máquinas circulares de gran diámetro electrónicas para la fabricación de largos de prenda.
3. Funcionamiento de las máquinas circulares de gran diámetro electrónicas o automáticas para pieza continua.
4. Control de parámetros de trabajo de las máquinas.
5. Dispositivos de las máquinas para seguridad activa. Parámetros de seguridad.
6. Instalaciones auxiliares.

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE TEJEDURÍA EN MÁQUINAS CIRCULARES DE GRAN DIÁMETRO.

1. Programaciones específicas de ligamentos, selecciones y movimientos de agujas.
2. Programación de los parámetros de la máquina circular de gran diámetro.
3. Defectos, detección y causas. Resolución de problemas.
4. Operaciones de alimentación de materia en la máquina circular: fileta fija y fileta giratoria.
5. Fichas técnicas de tejeduría.

## UNIDAD DIDÁCTICA 3. EQUIPOS Y MÁQUINAS PARA CORTE, MONTAJE Y ACABADO DE PRENDAS Y ACABADOS DE TEJIDOS.

1. Instalaciones, máquinas y equipos utilizados.
2. Tendido, marcado y corte de los componentes de las prendas. Estudio de marcadas.
3. Ensamblaje de complementos en las prendas: fichas técnicas.
4. Vaporizadora manual y automática.
5. Túneles de acabado e instalaciones auxiliares.

## UNIDAD DIDÁCTICA 4. CRITERIOS DE CALIDAD DE LOS LARGOS DE PRENDA Y PIEZA CONTÍNUA.

1. Control de calidad en línea. Control aleatorio.
2. Control de partidas acabadas. Muestreo.
3. Criterios ópticos y táctiles (organolépticos) para valorar la calidad de los tejidos.
4. Ficha técnica de fases para el ensamblaje de los complementos.
5. Acciones para definir y mantener los estándares de calidad.

## UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS.

1. Montaje de mecanismos y accesorios, y puesta a punto de las máquinas.
2. Programación de los parámetros generales de trabajo.
3. Manual de mantenimiento preventivo.
4. Manual de mantenimiento correctivo: averías e incidencias más frecuentes.
5. Resolución de problemas y ajustes de los mecanismos principales.
6. Fichas técnicas de mantenimiento y reparación.

## UNIDAD FORMATIVA 3. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA DE PUNTO EN CALCETERÍA

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. EQUIPOS Y MÁQUINAS CIRCULARES DE PEQUEÑO DIÁMETRO.

1. Instalaciones, máquinas y equipos utilizados.
2. Circulares de pequeño diámetro para tejer prendas.
3. Control de parámetros de las máquinas.
4. Dispositivos de las máquinas para seguridad activa. Parámetro de seguridad.
5. Instalaciones auxiliares.

6. Ajustes de la máquina previos al tisaje de las prendas.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE TEJEDURÍA DE PRENDAS EN MÁQUINA CIRCULAR DE PEQUEÑO DIÁMETRO.**

1. Programaciones específicas de la forma de la prenda, y la estructura del tejido.
2. Programación de los parámetros de la máquina circular de pequeño diámetro.
3. Defectos, detección y causas. Resolución inmediata.
4. Operaciones de alimentación de la máquina.
5. Fichas técnicas de tejeduría.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 3. EQUIPOS Y MÁQUINAS PARA ACABADO DE PRENDAS.**

1. Instalaciones, máquinas y equipos utilizados.
2. Cierre por confección manual o semiautomático, y cierre automático robotizado de la prenda.
3. Lavadora, secadora, plancha/hormas e instalaciones auxiliares.
4. Control de parámetros de las máquinas.
5. Fichas técnicas de confección y acabados.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 4. CRITERIOS DE CALIDAD DE LAS PRENDAS.**

1. Control de calidad en línea. Control aleatorio.
2. Control de partidas acabadas. Muestreo.
3. Criterios ópticos y táctiles para valorar la calidad de los tejidos.
4. Emparejamiento de los productos evitando la mezcla de partidas.
5. Acciones para definir y mantener los estándares de calidad.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS.**

1. Montaje de mecanismos y accesorios, y puesta a punto de las máquinas.
2. Programación de los parámetros generales de trabajo.
3. Manual de mantenimiento. Mantenimiento preventivo y correctivo.
4. Resolución de problemas, ajuste y sincronización de los mecanismos principales.
5. Fichas técnicas de mantenimiento y reparación.

## **UNIDAD FORMATIVA 4. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA EN PUNTO "SEAMLESS"**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. EQUIPOS Y MÁQUINAS CIRCULARES DE GRAN DIÁMETRO "SEAMLESS".**

1. Instalaciones, máquinas y equipos utilizados.
2. Funcionamiento de las máquinas circulares de gran diámetro electrónicas para prendas "seamless".
3. Control y ajustes de parámetros de las máquinas previos al tisaje de prendas.
4. Máquinas auxiliares para el ensamblaje de complementos a las prendas.
5. Montaje de mecanismos y accesorios y puesta a punto de las máquinas.
6. Dispositivos de las máquinas para seguridad activa. Parámetros de seguridad.



7. Manuales de mantenimiento y reparación: fichas técnicas de mantenimiento preventivo y correctivo.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE TEJEDURÍA DE PRENDAS EN MÁQUINAS CIRCULARES DE GRAN DIÁMETRO "SEAMLESS".**

1. Programaciones específicas de forma de la prenda y estructura del tejido.
2. Programación de los parámetros de las máquinas circulares "seamless".
3. Control de calidad del producto: defectos y problemas en los tejidos, identificación y causas. Control aleatorio.
4. Operaciones de alimentación de la máquina.
5. Fichas técnicas de tejeduría.
6. Incidencias y averías más frecuentes en las máquinas de tejer.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 3. EQUIPOS Y MÁQUINAS PARA ACABADO DE PRENDAS "SEAMLESS".**

1. Instalaciones, máquinas y equipos utilizados.
2. Planchas planas y vaporizadoras manuales y automáticas.
3. Fichas técnicas de acabados.
4. Defectos en el tejido provocados por los procesos de acabado: detección, causa y corrección.
5. Programación de los parámetros generales de trabajo.
6. Normativas vigentes de presentación de artículos acabados. Etiquetaje.



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0712 Tejeduría de Punto por Trama o Recogida (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

# Euroinnova

## International Online Education

*Esta es tu Escuela*



¿Te ha parecido interesante esta formación? Si aún tienes dudas, nuestro **equipo de asesoramiento académico** estará encantado de resolverlas. Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

**Solicita información sin compromiso.**

Llamadme gratis

¡Matricularme ya!